



## Kurzanleitung für die Bedienung des PartsManagers im E-Shop von Uhlmann

Für den schnellsten Weg zu Ihrem Ersatzteil.

# Inhalt

Inhalt .....	2
Einführung.....	3
Bedienoberfläche .....	4
Von der Gesamtansicht bis zur Einzelteilebene.....	6
Teile in den Einkaufskorb übergeben .....	7
Suchfunktion .....	9
Kontakt.....	10

## Einführung

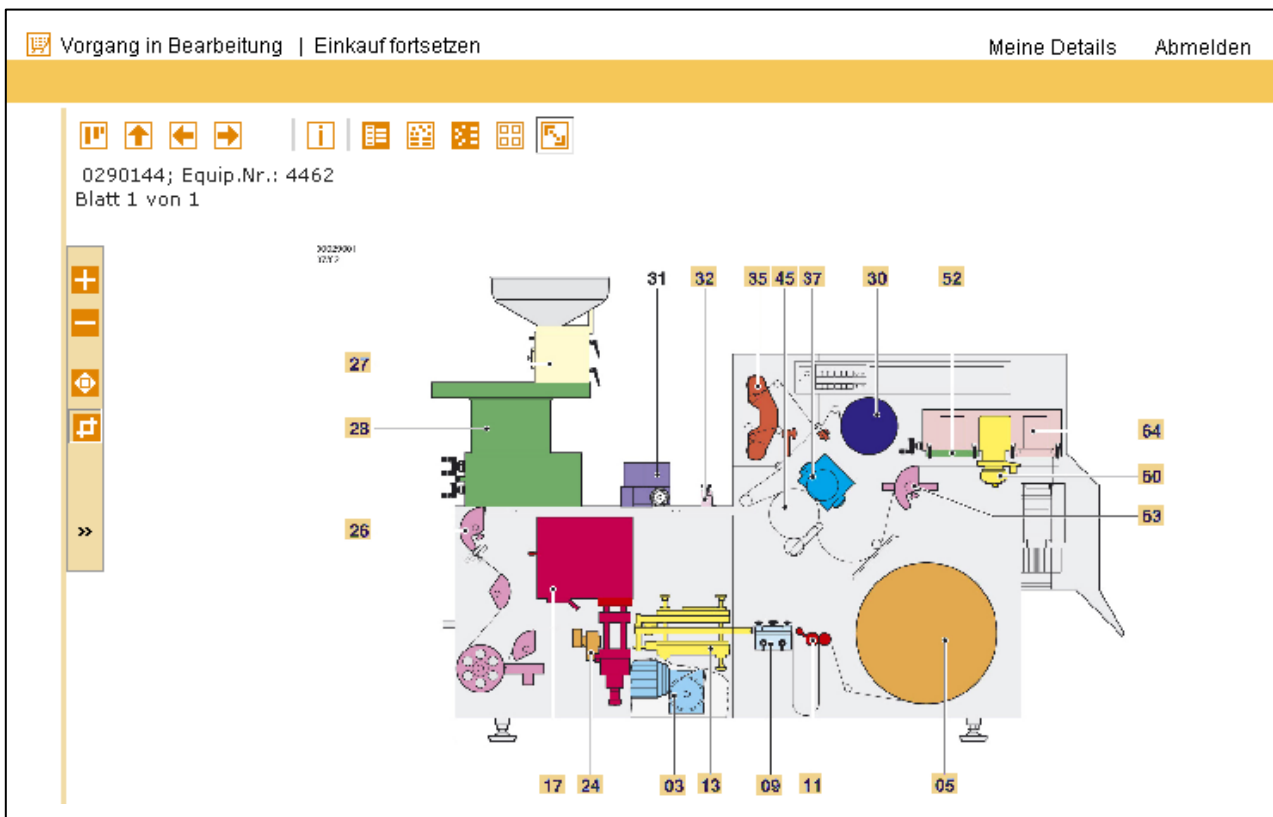
Die Nutzung des E-Shops ist einfach – dank funktionaler und klar verständlicher Struktur. Gesuchte Teile lassen sich auf verschiedenen Wegen identifizieren und bestellen: beispielsweise über die Artikelnummer oder die Artikelbezeichnung.

Eine weitere Identifikations- und Bestellmöglichkeit bietet der elektronische PartsManager von Uhlmann. Dieser enthält Explosionszeichnungen von Maschinen. Ein Klick auf das gewünschte Teil in der Zeichnung – und das Produkt ist identifiziert und wird im Warenkorb mit allen notwendigen Angaben gelistet. Der kostenpflichtige PartsManager wird individuell, entsprechend des Maschinenparks für einen Kunden programmiert und in den E-Shop integriert.

Die vorliegende Anleitung enthält einige Verlinkungen – zum E-Shop selbst sowie zu weiter relevanten Seiten. Die Links sind fett und orange hervorgehoben.

Am Ende dieses Dokuments finden Sie Kontaktdaten - bei Fragen rund um den E-Shop sind wir gerne für Sie da.

# Bedienoberfläche



Die Funktionen der einzelnen Buttons auf der Bedienoberfläche sind nachfolgend aufgelistet:



## Ein- und Ausblenden

Das Auswahlfenster ist über den Doppelpfeil ein- bzw. ausblendbar. Der zu betrachtende Zeichnungs-/Bildausschnitt kann anhand des Schiebers stufenlos vergrößert und verkleinert und mittels rot umrandeten Rechtecks individuell verschoben werden.



## Vergrößern und Verkleinern

Mit dem Plus- bzw. Minussymbol können Details vergrößert oder verkleinert werden.



## Zeichnungsausschnitt wählen

Positionieren Sie den Cursor auf der Zeichnung und ziehen Sie mit der linken Maustaste ein Rechteck auf. Der Ausschnitt wird beim Loslassen automatisch vergrößert.



## Zeichnung an Fensterbreite anpassen

Die Zeichnung wird zentriert und vollständig angezeigt.



## Übersicht

Die Ansicht wechselt zur Ausgangsgrafik der Maschine (siehe Screenshot oben).



## Eine Ebene höher

Aktiver Pfeil nach oben wechselt in die jeweils höhere Ebene der Baugruppenhierarchie.

**Vorheriges/nächstes Bild der Baugruppe**

Die beiden Pfeile blättern zwischen mehreren Zeichnungen zu einer Baugruppe.

**Zusatzinformationen**

Hier erhalten Sie Informationen, die in der Stückliste nicht angezeigt werden.

**Baumansicht**

Blendet die Baumansicht links ein bzw. aus.

**Stückliste unten**

Zeigt die Stückliste im unteren Bereich an.

**Stückliste rechts**

Zeigt die Stückliste im rechten Bereich an.

**Alle Zeichnungsblätter in der Übersicht**

Zeigt alle Zeichnungsblätter in der Übersicht an.

**Nur Bauteile der aktuellen Zeichnung anzeigen**

Zeigt nur die Bauteile der aktuellen Zeichnung an.

Jeden Button gibt es in einem hellen und in einem dunklen Farbton. Bei dunkler Färbung können Sie durch Klick auf entsprechenden Button dessen Funktion aktivieren. Ist ein Button hell eingefärbt, bedeutet dies, dass er in der momentanen Ansicht oder Ebene nicht klickbar und somit dessen Funktion nicht verfügbar ist.

Beispiel:



→ Dunkel, d. h. Funktion verfügbar.



→ Hell, d. h. Funktion nicht verfügbar.

## Von der Gesamtansicht bis zur Einzelteilebene

Das Ausgangsfenster des PartsManagers ist wie folgt aufgebaut: links befindet sich die Katalogstruktur (Baugruppenstruktur) als Baumansicht, daneben die Gesamtansicht der ausgewählten Maschine und im unteren Bildschirmbereich die Stückliste der selektierten Baugruppe.

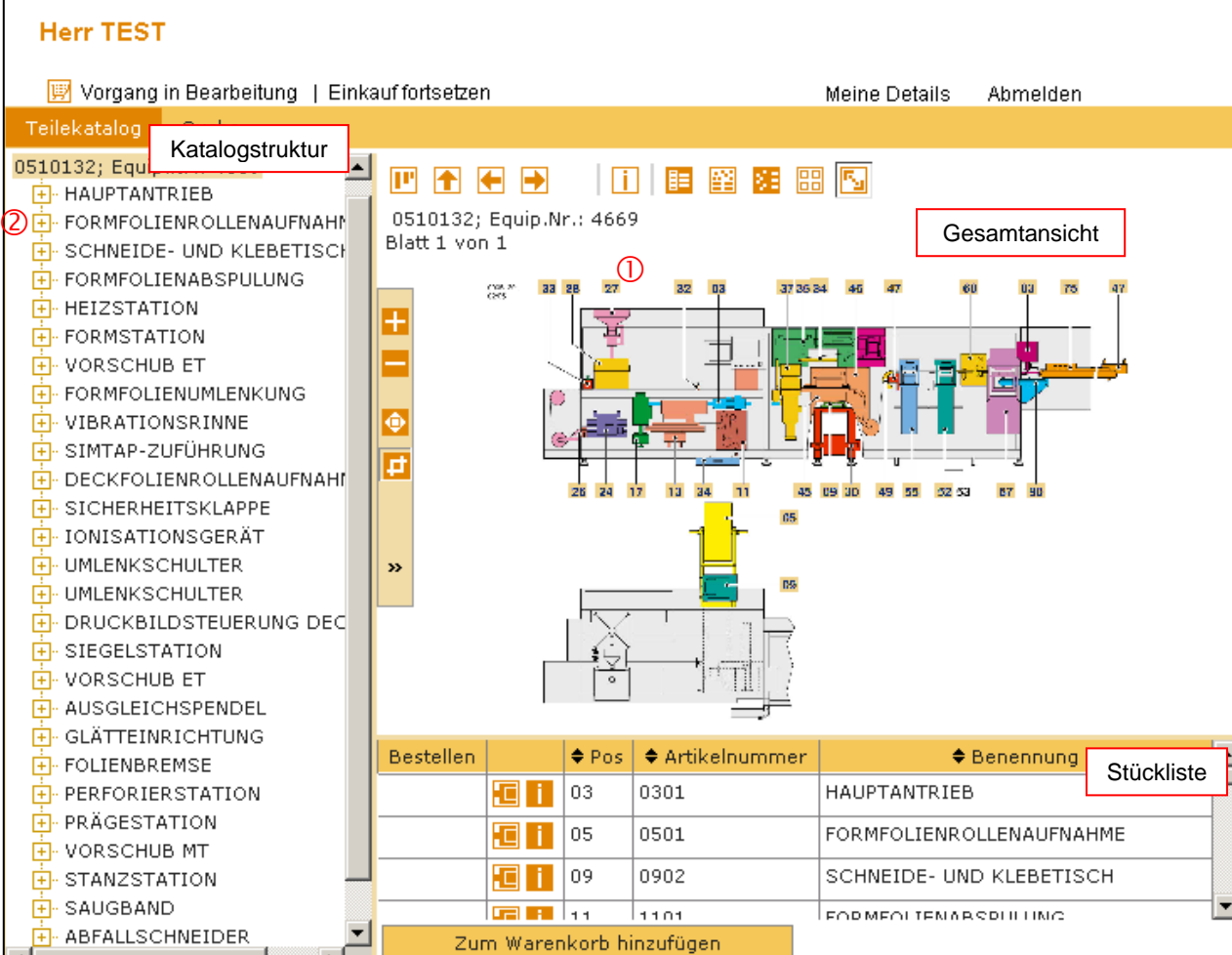
**Herr TEST**

Vorgang in Bearbeitung | Einkauf fortsetzen Meine Details Abmelden

Teilekatalog **Katalogstruktur**

0510132; Equip. Nr.: 4669  
Blatt 1 von 1

**Gesamtansicht**



**Stückliste**

Bestellen	Pos	Artikelnummer	Benennung
	03	0301	HAUPTANTRIEB
	05	0501	FORMFOLIENROLLENAUFNAHME
	09	0902	SCHNEIDE- UND KLEBETISCH
	11	1101	FORMFOLIENABSPULUNG

Zum Warenkorb hinzufügen

Um zur Einzelteilebene zu gelangen haben Sie zwei Navigationsmöglichkeiten:

- Klicken Sie direkt auf die orange hinterlegten Zahlen auf der Maschinengrafik ①. Dadurch öffnet sich automatisch die nächste Ebene.
- Klicken Sie auf das Pluszeichen in der Baumstruktur ② und öffnen dadurch die Unterbaugruppen bis hin zu den Einzelteilen.

Vorgang in Bearbeitung | Einkauf fortsetzen Meine Details Abmelden

Teilekatalog

0290144; Equip.Nr.: 4462

- HAUPTANTRIEB ET
- FORMFOLIENROLLENAUFNAHME
- SCHNEIDE- UND KLEBETISCH
- GRUNDBAUGRUPPE
- FORMFOLIENABSPULUNG
- HEIZSTATION
- FORMSTATION
- VORSCHUB NACH FORMEN
- FOLIENUMLENKUNG - FÜLLSTRECKE
- VIBRATIONSRRINNE
- VIBRATIONSZUFÜHRUNG
- DECKFOLIENROLLENAUFNAHME
- SICHERHEITSKLAPPE
- DRUCKBILDSTEUERUNG
- SIEGELSTATION
- VORSCHUB ET
- PERFORIER - PRÄGESTATION
- VORSCHUB MT
- FOLIENUMLENKUNG - KOMPAKTSTAT
- KOMPAKTSTATION

GRUNDBAUGRUPPE  
Blatt 1 von 1

Einzelteileebene

## Teile in den Einkaufskorb übergeben

Wählen Sie das gewünschte Ersatzteil aus indem Sie in das entsprechende Kästchen ein Häkchen setzen ①.

- HAUPTANTRIEB ET
- FORMFOLIENROLLENAUFNAHME
- SCHNEIDE- UND KLEBETISCH
- FORMFOLIENABSPULUNG
- HEIZSTATION
- FORMSTATION
- GRUNDBAUGRUPPE
- ERGÄNZUNGSTEILE
- DRUCKDOSE 16KN
- ANTRIEBSTEILE
- KURVE PVC
- KURVE ALU
- ABFRAGE
- VORSTRECKUNG
- KURVE
- ANTRIEBSTEILE
- WALZANTRIEB
- VORSCHUB NACH FORMEN
- FOLIENUMLENKUNG - FÜLLSTRECKE
- VIBRATIONSRRINNE
- VIBRATIONSZUFÜHRUNG
- DECKFOLIENROLLENAUFNAHME
- SICHERHEITSKLAPPE
- DRUCKBILDSTEUERUNG
- SIEGELSTATION
- VORSCHUB ET
- PERFORIER - PRÄGESTATION
- VORSCHUB MT

ERGÄNZUNGSTEILE  
Blatt 1 von 1

Bestellen	Pos	Artikelnummer	Benennung
<input checked="" type="checkbox"/> 1	10	916211	Gewindestopfen R3/4
<input type="checkbox"/> 4	20	900134	Zylinderschraube DIN912-M6x20-8.8vern

Klicken Sie nun auf „Zum Warenkorb hinzufügen“.



Bestellen	Pos	Artikelnummer	Benennung
<input checked="" type="checkbox"/> 1	10	916211	Gewindestopfen R3/4
<input type="checkbox"/> 4	20	900134	Zylinderschraube DIN912-M6x20-8.8vern

Zum Warenkorb hinzufügen

Gehen Sie nun über „1 Position(en) im Wert von“ direkt zum Einkaufskorb.



1 Position(en) im Wert von 0 EUR Einkauf fortsetzen

Teilekatalog Suche

0290144; Equip.Nr.: 4462

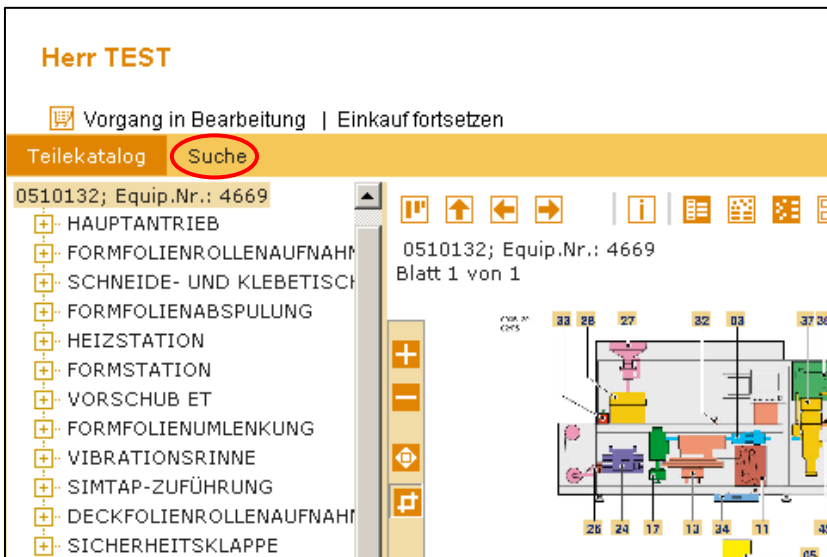
- HAUPTANTRIEB ET
- FORMFOLIENROLLENAUFNAHME
- SCHNEIDE- UND KLEBETISCH
- FORMFOLIENABSPULUNG
- HEIZSTATION
- FORMSTATION
  - GRUNDBAUGRUPPE
  - ERGÄNZUNGSTEILE**
  - DRUCKDOSE 16KN
  - ANTRIEBSTEILE
  - KHUV5-BVC

ERGÄNZUNGSTEILE  
Blatt 1 von 1

Im Einkaufskorb können Sie dann wie gewohnt Angebote oder Bestellungen tätigen (siehe Bedienungsanleitung zum E-Shop).

# Suchfunktion

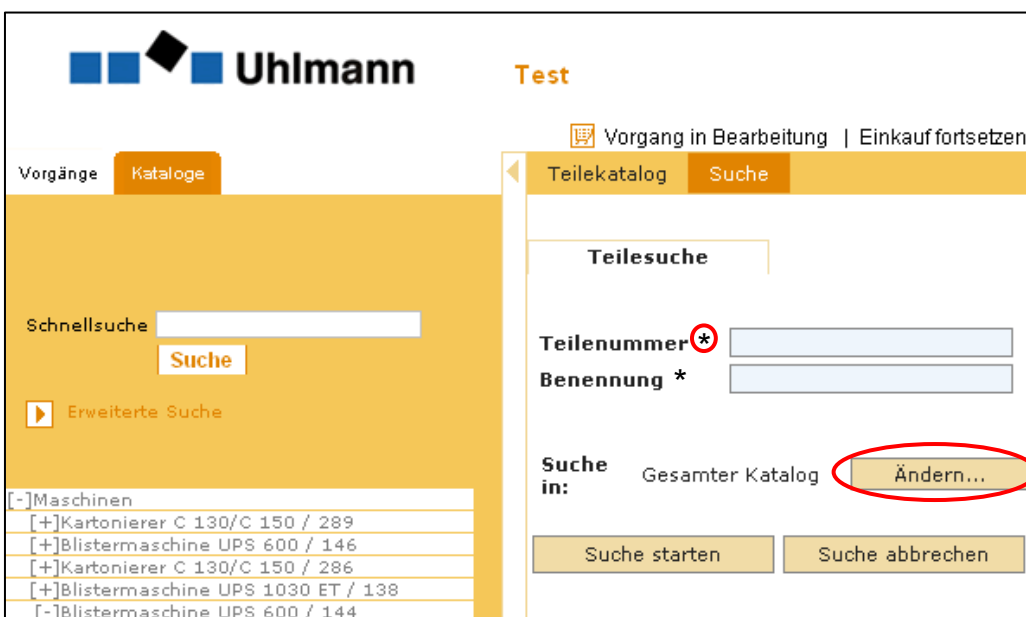
Klicken Sie auf Suche.



Suchkriterien:

Sind die Bezeichnungen der Suchfelder mit „\*“ gekennzeichnet werden die Suchbegriffe am Anfang und am Ende automatisch mit Platzhaltern versehen. Innerhalb des Suchbegriffs kann „\*“ als Platzhalter für ein bzw. mehrere Zeichen verwendet werden. Suchen Sie beispielsweise nach „Formfolienrollenaufnahme“ genügt es, wenn Sie „Form\*aufnahme“ in das Suchfeld eingeben. Groß-/Kleinschreibung wird nicht unterschieden. Suchbegriffe in mehreren Eingabefeldern werden UND-verknüpft.

Sie können die Suche auch auf eine bestimmte Baugruppe beschränken. Wählen Sie hierzu bei „Suche in“ die Funktion „Ändern“ und anschließend die gewünschte Baugruppe aus, geben Sie wie gewohnt den Suchbegriff ein und starten Sie die Suche.



## Kontakt

E-Mail-Hotline: [shophotline@uhlmann.de](mailto:shophotline@uhlmann.de)

### **Uhlmann Pac-Systeme GmbH & Co. KG**

i. V. Reinhold Jeggle  
Spare Parts Manager  
Customer Support & Services

Uhlmannstr. 14-18  
88471 Laupheim

Phone + 49 (0)7392 702-8281  
Fax + 49 (0)7392 702-1281

[jeggle.r@uhlmann.de](mailto:jeggle.r@uhlmann.de)  
[www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de)