



Die ganze Welt der Pharmaverpackung

Das Uhlmann Komplettsprogramm –
Maschinen und Linien, digitale Lösungen, Services

Inhalt

- 03 Kompetenz
- 04 Das Uhlmann Kompletprogramm
- 06 Individuelle Verpackungslösungen
- 08 Blistermaschinen
- 24 Kartonierer
- 34 Blisterlinien für Solidaprodukte
- 42 Verpackungslinien für Parenteralia
- 48 Endverpacker
- 54 Flaschenlinien für Solidaprodukte
- 60 Serialisieren, kennzeichnen, aggregieren
- 64 Pexcite
- 74 Uhlmann Customer Services



75
YEARS

Wir sichern die weltweite Verfügbarkeit von sensiblen Produkten zur Verbesserung der Lebensqualität für Generationen.

Dieser Anspruch ist unser Antrieb. Seit 75 Jahren entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen für Pharmazeuten. Unsere Innovationen prägen die Welt der Pharmaverpackung und tragen dazu bei, Medikamente weltweit zugänglich zu machen.

Als führender Systemanbieter für das Verpacken sensibler Produkte in Blister, Flaschen und Kartons konzipiert Uhlmann flexible Gesamtlösungen für internationale Pharmakonzerne, Generikahersteller und Lohnverpacker. Wir sind Experten für alle Produkte, die einen besonderen Schutz gegen äußere Einflüsse wie Temperatur, Feuchtigkeit, ungewollte Nutzung, Fälschung oder Verunreinigung erfordern.

Uhlmann steht für innovative, ökonomisch und ökologisch nachhaltige Verpackungslinien, umfangreiche Services und smarte digitale Lösungen. Als Total Solution Provider liefern wir Beratung, Projektmanagement und Umsetzung aus einer Hand und setzen Maßstäbe in Sachen Qualität, Effizienz und Anlagenverfügbarkeit.

Uhlmann: Die ganze Welt der Pharmaverpackung. Seit 1948.

Für maximale pharmazeutische Sicherheit bei höchster Effizienz

Ganzheitliche Verpackungslösungen für Solida, Parenteralia



Verpacken verschiedener Solidaprodukte in Blister und Faltschachteln, komplett mit Endverpacken

Blistermaschinen

- B 200** max. 200/300* Blister/Min.
- B 1240** max. 250 Blister/Min.
- B 1330** max. 300 Blister/Min.
- UPS 5** max. 400 Blister/Min.
- B 1440** max. 500 Blister/Min.
- B 1770** max. 700 Blister/Min.
- B 1880** max. 1.300 Blister/Min.

Kartonierer

- C 130** max. 150 Faltschachteln/Min.
- C 200** max. 200 Faltschachteln/Min.
- C 2155** max. 150 Faltschachteln/Min.
- C 2156** max. 150 Faltschachteln/Min.
- C 2206** max. 200 Faltschachteln/Min.
- C 2305** max. 300 Faltschachteln/Min.
- C 2504** max. 500 Faltschachteln/Min.

Track & Trace

- Serialisieren/Etikettieren**
- S 500** max. 300/500* Faltschachteln/Min.

Aggregation

- T1**
- A1**

Straffbanderolierer

- ES 60** max. 500 Faltschachteln/Min. oder 60 Bündel/Min.

Volleinschläger

- EW 60** max. 500 Faltschachteln/Min. oder 60 Bündel/Min.

Kartonsammelpacker

- EC 12** max. 500 Faltschachteln/Min. oder 60 Bündel/Min. in 12 Umkartons

Blisterlinien mit Blister- und Kartoniermodul

- BEC 200** max. 200/300* Blister/Min. und max. 150/300 Faltschachteln/Min.
- BEC 300** max. 300 Blister/Min. und max. 150/300 Faltschachteln/Min.
- BEC 400** max. 400 Blister/Min. und max. 150 Faltschachteln/Min.
- BEC 500** max. 500 Blister/Min. und max. 300/500 Faltschachteln/Min.
- BEC 700** max. 700 Blister/Min. und max. 300/500 Faltschachteln/Min.

Blistermaschinen

- B 1240** max. 250 Blister/Min.
- BLU 200** max. 200 Blister/Min.
- BLU 400** max. 400 Blister/Min.
- UPS 5** max. 400 Blister/Min.

Kartonierer

- C 130** max. 150 Faltschachteln/Min.
- C 200** max. 200 Faltschachteln/Min.
- C 2155** max. 150 Faltschachteln/Min.
- C 2156** max. 150 Faltschachteln/Min.
- C 2206** max. 200 Faltschachteln/Min.
- C 2305** max. 300 Faltschachteln/Min.
- C 2504** max. 500 Faltschachteln/Min.

Verpackungslinien für Parenteralia

- PTC 200** max. 200 Trays/Min. und max. 200 Faltschachteln/Min.
- BLU 200** max. 200 Blister/Min. und max. 200 Faltschachteln/Min.
- BLU 400** max. 400 Blister/Min. und max. 400 Faltschachteln/Min.



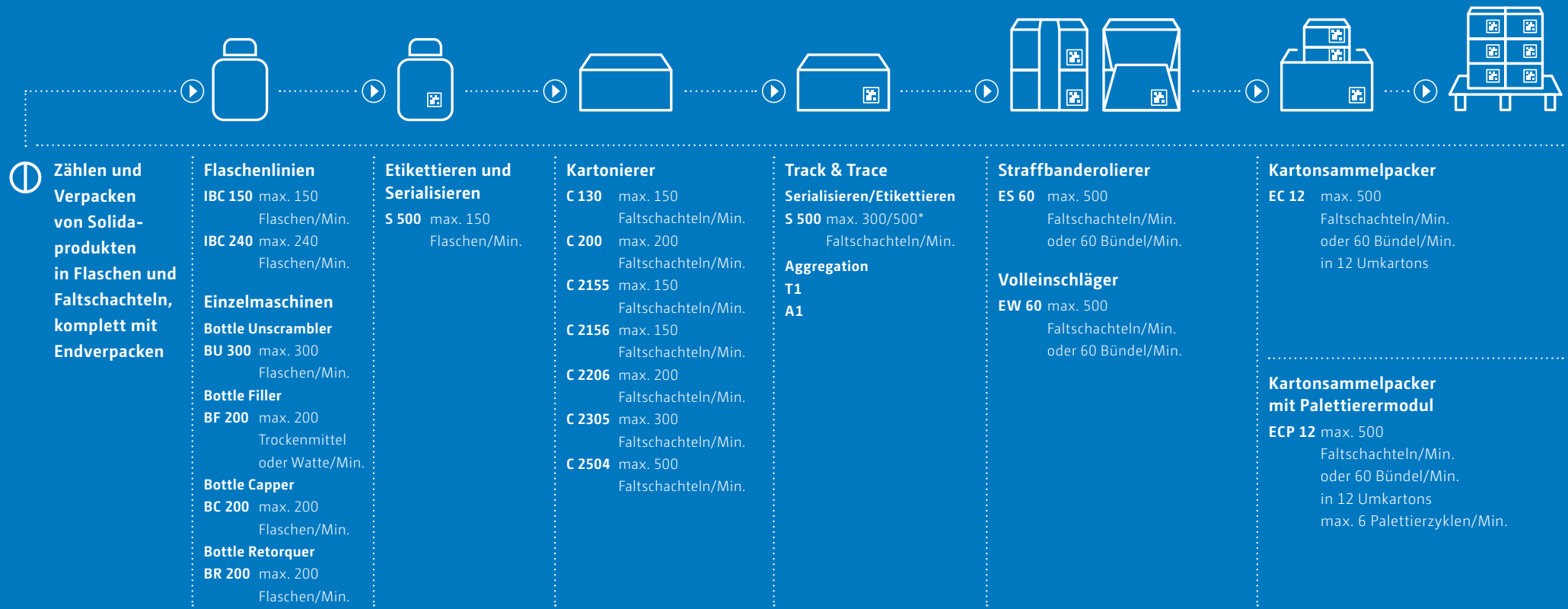
Sekundärverpacken von Parenteralia in Blister oder Trays und Faltschachteln, komplett mit Endverpacken

Kartonsammelpacker mit Palettierermodule

- ECP 12** max. 500 Faltschachteln/Min. oder 60 Bündel/Min. in 12 Umkartons max. 6 Palettierzyklen/Min.

*optionale Leistungserweiterung

... und Flaschen aus einer Hand



*optionale Leistungserweiterung

Verpackungslinien digital steuern mit Pexcite von Uhlmann



Die Uhlmann eigene Softwareplattform Pexcite vernetzt alle Uhlmann Anlagen und Equipment bei der Verpackung von Pharmazeutika – für mehr Transparenz und maximale pharmazeutische Sicherheit.

Die optimale Lösung für jede Anforderung

Solidverpackungen



10er-Bliester für Kapseln

Vorgabe: Verpacken mit maximaler Leistung;
Leistung: optimale Formatauslegung.

Solida oder Parenteralia, Standardbliester oder Sonderformen: Wir sorgen dafür, dass Ihre Pharmaprodukte sicher und effizient in die gewünschte Verpackung gelangen. Entweder mit Anlagen und Verpackungslinien aus unserem regulären Portfolio oder mit individuellen Lösungen.



Tabletten in Flaschen

Vorgabe: maximale Effizienz bei der Tablettenzuführung und beim anschließenden Verpacken der Flaschen in Faltschachteln.



Kombinationspackung mit Bliester, Schlauchbeutel und Patienteninformation

Vorgabe: einfaches Entnehmen und Wiederverschließen, realisiert mit Side-Loading-/Top-Opening-Faltschachtel. Zusätzlich Bedruckung des Blisters und Serialisierung der Faltschachtel.



Tropenbliester mit Prägung

Vorgabe: höchste Verpackungsdichtigkeit auf geringstem Platz. Plus optimale Präsentation durch ansprechende Verpackungsform.



Großformatige Bliester für klinische Studien in Kleinstauflagen

Vorgabe: kleinste 7 x 3-Studien erfolgreich und sicher verpacken und eine einfache, effektive Handhabung ermöglichen.

Zuverlässiges Tracking von der Verpackungslinie bis zum Patienten mit Pexcite Track & Trace.
Mehr zu Pexcite ab Seite 64.

Parenteraliaverpackungen



Ungesiegelte Klemmpackung mit klinischem Set
Vorgabe: bester Halt und Schutz von Ampulle und Vial sowie schnelles Entnehmen.



Blister mit Perforation für Spritzen mit Nadelschutz
Vorgabe: maximaler Schutz der wärmeempfindlichen Substanzen.



Kartontray für zehn Vials
Vorgabe: nachhaltige Sekundärverpackung, die eine ergonomische Entnahme der Vials ermöglicht.



Faltschachtel für zwei Vials
Vorgabe: zwei Glasvials gleichzeitig und produktschonend verpacken

Profitieren Sie von den Uhlmann-Services

- Ausarbeiten und Durchführen von Konzept- und Machbarkeitsstudien
- Integration von Fremdmaschinen und -komponenten in die Verpackungslinie
- Entwicklung komplexer Verpackungen
- Unterstützung bei der Definition von Benutzeranforderungen
- Projektmanagement und laufende Unterstützung
- Turnkey-Service: Produkte und Leistungen komplett aus einer Hand

Gesiegelter Kombiblisters und Medical Device Tracking

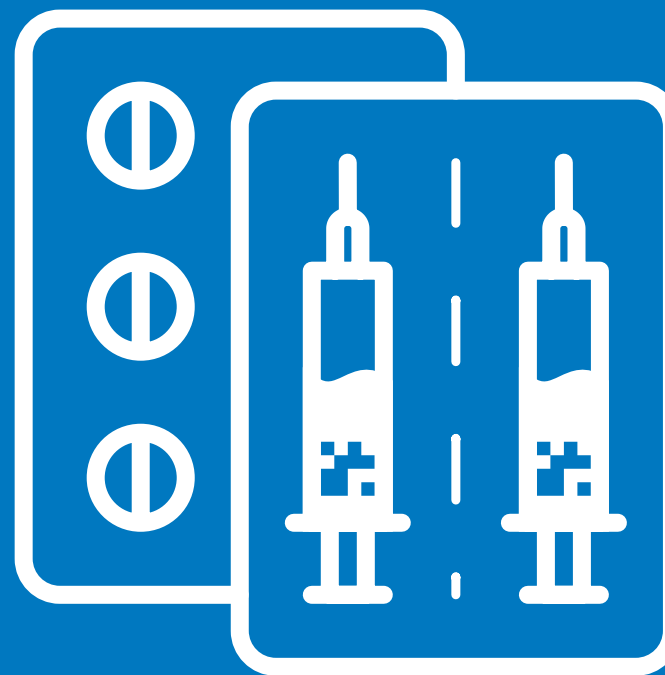
Vorgabe: Verarbeitung von PP-Mono-Folie und zuverlässiges Tracking der Spritzen von der Verpackungslinie bis zum Patienten

Nachhaltige Pharmaverpackung



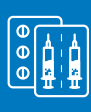
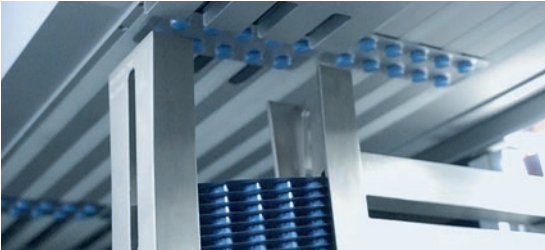
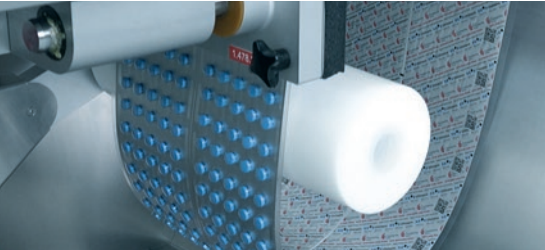
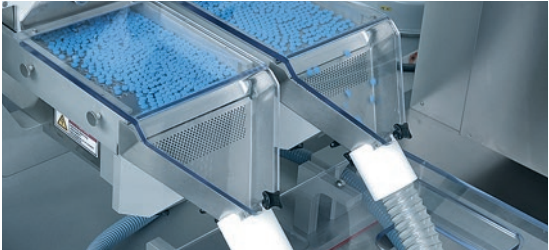
Pharmagerechte Blistermaschinen

Leistung, die überzeugt: von kleinen und flexiblen Blistermaschinen für schnelle Chargenwechsel über universelle Maschinen im mittleren Leistungssegment bis hin zu Hochleistungsblistermaschinen für die Produktion von Großchargen. Schnelle Formatwechsel und intuitive Bedienoberflächen sorgen für ein Maximum an Effizienz und Anlagenverfügbarkeit. Optional ist ein integriertes Füllgutkontrollsystem erhältlich. Mit unserem Portfolio an Komplettlösungen lassen sich Kapseln, Dragées und Tabletten ebenso effizient und GMP-gerecht in Blister verpacken wie Vials, Ampullen, Spritzen und Pens.



Auf einen Blick – die Uhlmann Blistermaschinen

	Max. Blister/Min.	Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	Siegelprinzip	Anwendung
Blistermaschine BLU 200	200	175 x 206 mm	Plattensiegelung	
Blistermaschine BLU 400	400	200 x 284 mm	Plattensiegelung	
Blistermaschine B 1240	250	130 x 156,5 mm	Plattensiegelung	
Blistermaschine UPS 5	400	272 x 284 mm	Plattensiegelung	
Blistermaschine B 200	200 bzw. 300	200 x 145 mm	Plattensiegelung	
Blistermaschine B 1330	300	200 x 145 mm	Walzensiegelung	
Blistermaschine B 1440	500	200 x 284 mm	Platten- oder Walzensiegelung	
Blistermaschine B 1770	700	200 x 284 mm	Platten- oder Walzensiegelung	
Blistermaschine B 1880	1.300	280 x 284 mm	Platten- oder Walzensiegelung	



Blistermaschine BLU 200

Erleben Sie
die BLU 200 live



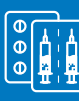
Ampullen, Vials, Karpulen, Fläschchen, Spritzen und Pens auf nur einer Anlage verpacken. Maximal produktschonend, mit hoher Produktivität und niedrigen Betriebskosten: Die Blistermaschine BLU 200 ist das ideale Einstiegsmodell ins hoch flexible Sekundärverpacken parenteraler Applikationsformen.



- Modularer Aufbau zum flexiblen Verpacken auch kleinerer Chargen
- Prozesssichere Technologie für beste Blisterqualität
- Optimales Ausnutzen des Formats durch Produkt- und Blisterrotation für wenig Abfall und maximale Maschinenleistung
- Vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten
- Integration von Druck und Inspektionssystemen auch für Track-and-Trace-Funktionalitäten
- UDI-Code-Leser im Spritzenzuführsystem SyPro 2.0 integrierbar für Medical Device Tracking über die komplette Linie bis zur Apotheke
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung	200 Blister/Min.
Siegelprinzip	Plattensiegelung
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	175 x 206 mm
Max. Ziehtiefe	33 mm

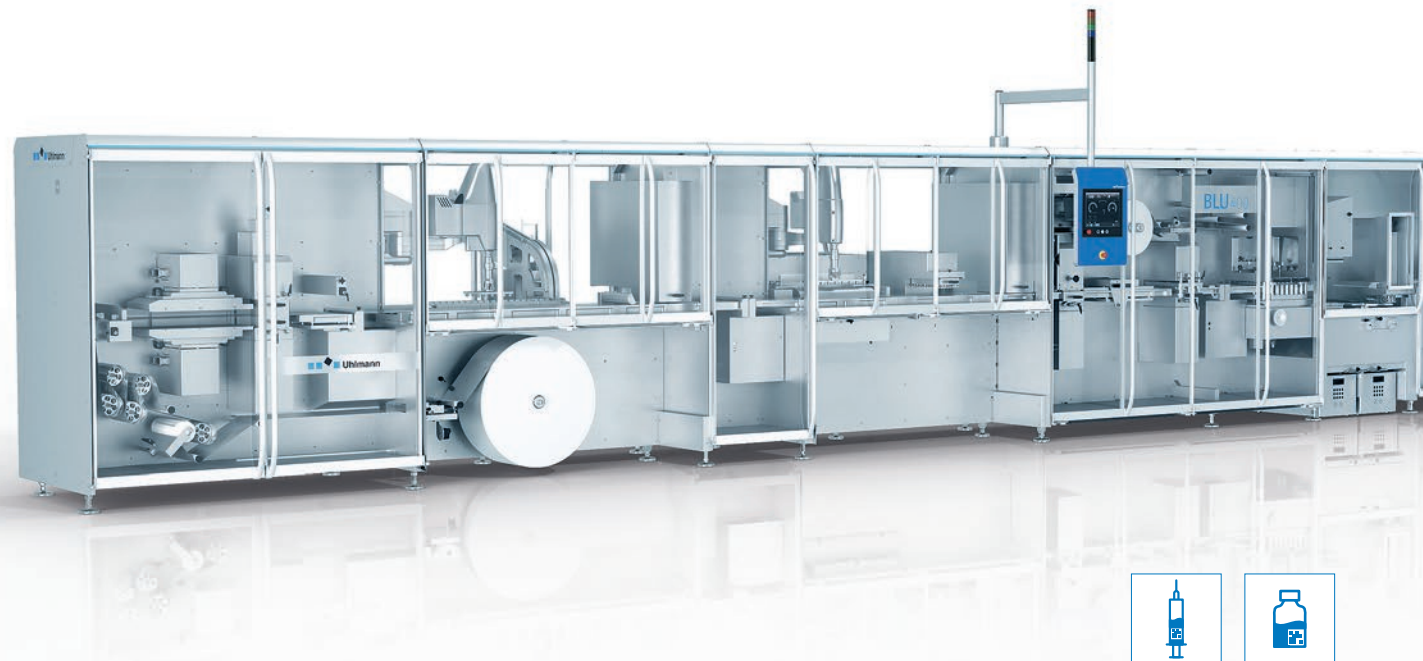


Blistermaschine BLU 400

Erleben Sie
die BLU 400 live



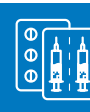
Schonendes Handling über den gesamten Prozess hinweg, Flexibilität beim Verarbeiten unterschiedlichster Darreichungsformen, vielfältige Möglichkeiten zur individuellen Konfiguration. Die BLU 400 ist exakt auf die Anforderungen des Pharmamarktes ausgerichtet und verpackt mit immer überzeugender Leistung.



- Modular und zukunftssicher: Ob Zuführung, Füllstrecke oder Übergabe – den individuellen Konfigurationsmöglichkeiten sind kaum Grenzen gesetzt
- Kompaktes Maschinendesign
- Sensibles Handling vermeidet Produktbeschädigungen, etwa durch geringe Fallhöhen in der Zuführung
- Anordnen der Produkte längs und quer zur Folienaufrichtung für effizientes Nutzen der gesamten Folienbreite
- UDI-Code-Leser im Spritzenzuführsystem SyPro 2.0 integrierbar für Medical Device Tracking über die komplette Linie bis zur Apotheke
- Bedienen und Umrüsten mit geringem Zeit- und Personalaufwand

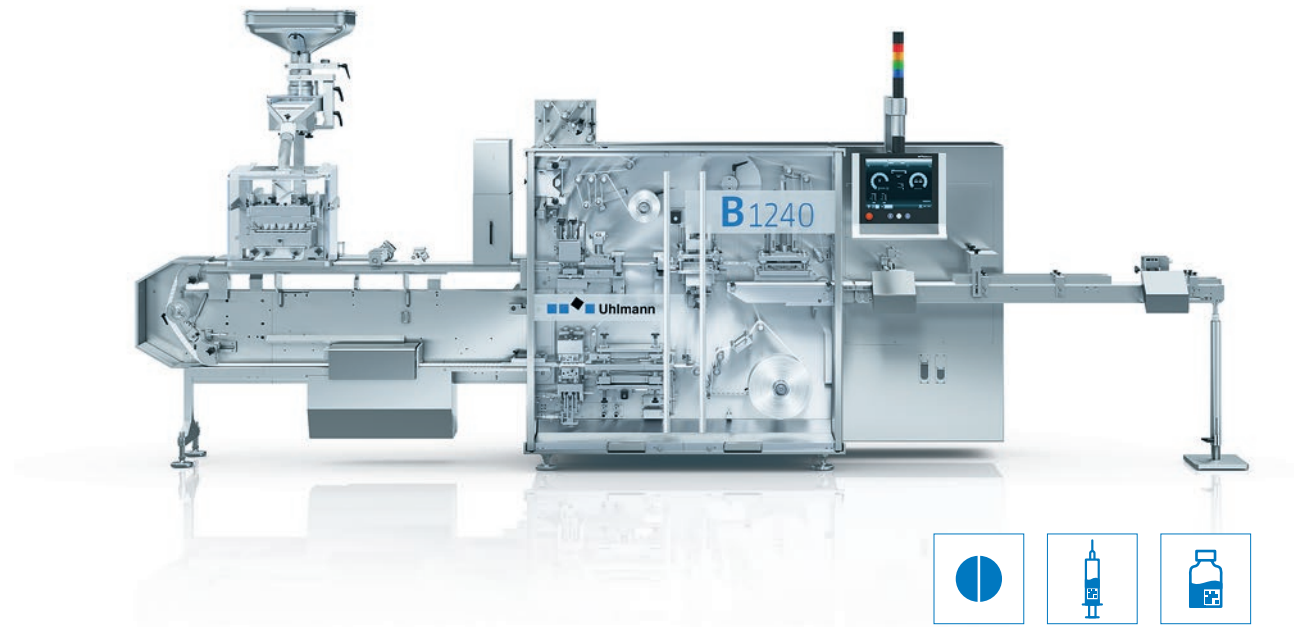
Auf einen Blick

Max. Leistung	400 Blister/Min.
Siegelprinzip	Plattensiegelung
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 284 mm
Max. Ziehtiefe	42 mm



Blistermaschine B 1240

Die sichere Basis zum flexiblen, GMP-gerechten Verpacken von Solida und Parenteralia mit überzeugendem Preis-Leistungs-Verhältnis: Ein vielfach bewährtes Maschinenkonzept mit den technologischen Standards großer Blistermaschinen.



Erleben Sie
die B 1240 live



- Ein- bis fünfbahnige Arbeitsweise
- Servotechnik bei Hauptantrieb, Vorschub und Übergabe
- Höchste Produktionssicherheit und Blisterqualität dank selbstregulierender Antriebe
- Speichern aller formatabhängigen Daten
- Perfekt abgestimmte Erweiterungen für nahezu alle Anwendungen bei Solida und Parenteralia
- Kleine, leichte Werkzeuge
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

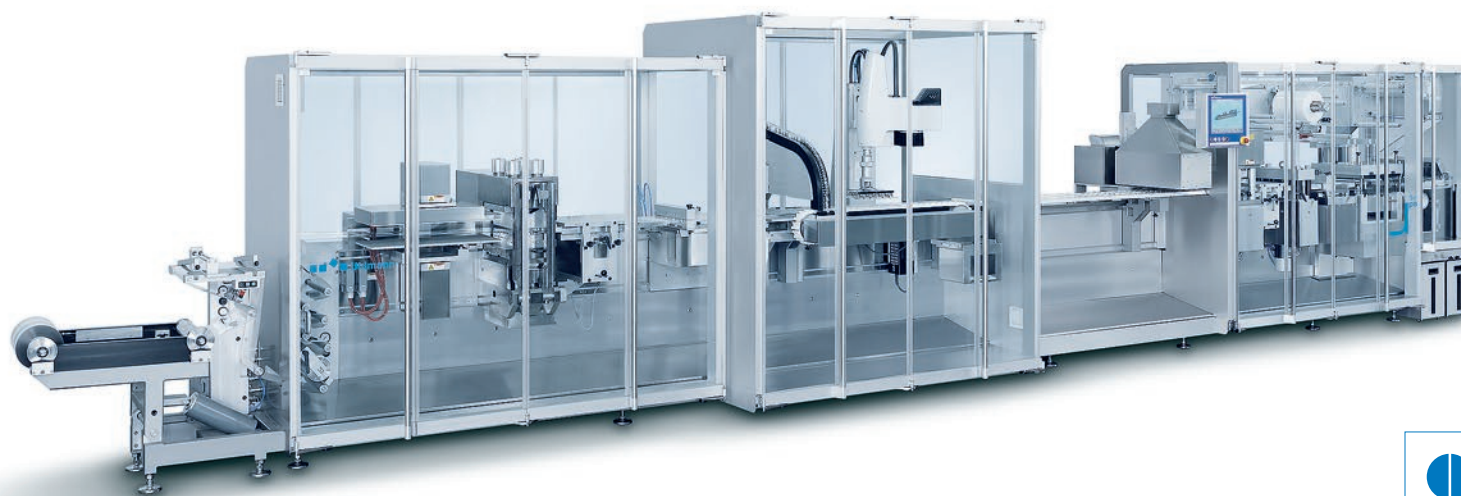
Max. Leistung	250 Blister/Min.
Siegelprinzip	Plattensiegelung
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	130 x 156,5 mm
Max. Ziehtiefe	24 mm (Thermoformen) 10 mm (Kaltformen)



Blistermaschine UPS 5

Produkte mit spezieller Form, besonderem Format oder Kombipackungen: Die UPS 5 führt das Maschinenkonzept der bislang erfolgreichsten und vielseitigsten Uhlmann-Blistermaschine konsequent weiter, verpackt Solidaprodukte und parenterale Produktvielfalt zuverlässig und effizient.

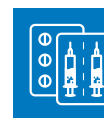
Erleben Sie
die UPS 5 live



- Modulares, jederzeit erweiterbares Maschinenkonzept
- Integrieren verschiedener Zuführsysteme für Parenteralia und Solidaprodukte oder medizintechnisches Zubehör
- Schnell wechselbare Formateile für den werkzeuglosen Formatwechsel
- Sehr gut zugänglich durch innovativen Verschiebe- und Verschließmechanismus der Türen aus Sicherheitsglas
- Intuitives Bediensystem SmartControl

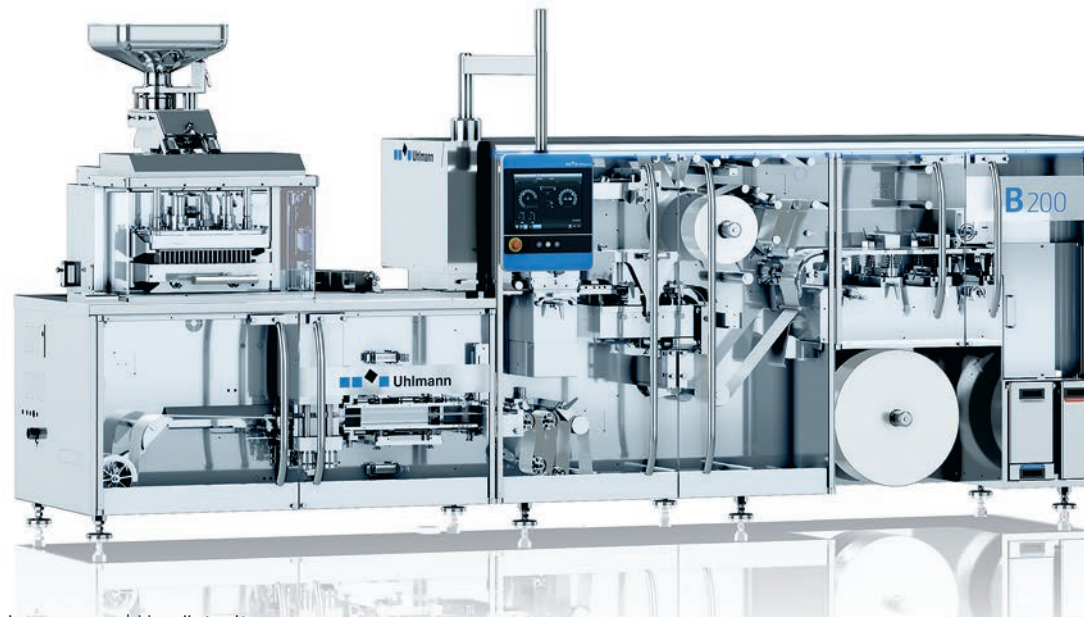
Auf einen Blick

Max. Leistung	400 Blister/Min.
Siegelprinzip	Plattensiegelung
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	272 x 284 mm
Max. Ziehtiefe	40 mm (Thermoformen) 12 mm (Kaltformen)



Blistermaschine B 200

Das ideale Einstiegsmodell ins Premiumsegment der wirtschaftlichen Solida-Verpackung. Mit hoher Blisterqualität, attraktivem Preis und großer Flexibilität. Für kleine Chargen in schnellem Wechsel ebenso wie für außergewöhnliche Blisterformate.



Erleben Sie
die B 200 live



- Hochwirtschaftlich durch kurze Reinigungs- und Umrüstzeiten
- Konstante Siegelzeit für höchste Prozesssicherheit und OEE, unabhängig von der Taktzahl
- Servogesteuerte Plattensiegelung für perfekte Blisterqualität auch bei anspruchsvollen Materialien wie Alu/Alu oder papierkaschierter Deckfolie
- Leicht zugängliche Form- und Deckfolienrollenaufnahme für ergonomisches Arbeiten auf kleinstem Raum
- Optionales Leistungsupgrade auf 300 Blister pro Minute
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung 200 bzw. 300* Blister/Min.

Siegelprinzip Plattensiegelung

Max. Formatbereich [Vorschub x Breite] 200 x 145 mm

Max. Ziehtiefe 12 mm (Thermoformen)
10 mm (Kaltformen)

* optionale Leistungserweiterung



Blistermaschine B 1330

Ein integriertes, kompaktes System mit schnellem Formatwechsel und einfachem Bedienkonzept für das wirtschaftliche Verpacken unterschiedlicher Chargen auf kleinstem Raum.



Erleben Sie
die B 1330 live



- Hochwirtschaftlich selbst bei Kleinstaufträgen
- Einbahnige Arbeitsweise
- Formatunabhängige Heizstation
- Servogesteuerte Formstation
- Integriertes Füllgutkontrollsystem via Farbkamera
- Leicht zugängliche Form- und Deckfolienrollenaufnahme
- Servogesteuerte Walzensiegelung mit exzellenter Prozesssicherheit und Blisterqualität
- Präge-, Perforier- und Stanzstation in einer Einheit
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung	300 Blister/Min.
Siegelprinzip	Walzensiegelung
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 145 mm
Max. Ziehtiefe	12 mm (Thermoformen) 10 mm (Kaltformen)



Blistermaschine B 1440

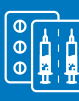
Eine innovative, zweibahnige Blistermaschine – gleichzeitig Blistermodul der BEC 500 (siehe Seite 39) – für durchgängige Prozesse und Formatumstellungen per Knopfdruck. Hochflexibel, mit maximaler Leistung von bis zu 500 Blistern pro Minute.



- Wahlweise mit Walzensiegelung für alle Folientypen und Standardblister oder mit Plattensiegelung für komplexe Produktformen, große Aluminiumhüte und Kalenderpackungen
- Servogesteuerte Stationen zum Prägen, Perforieren und Stanzen
- Horizontale Folienführung für beste Ergonomie und hohe Prozesssicherheit über den gesamten Produktionsprozess
- Konstante Form- und Siegelzeit für höchste Blisterqualität, unabhängig von der Taktzahl
- Leichte und verwechslungssichere Werkzeuge in Poka-Yoke-Ausführung
- Formatwechsel von PVC- auf Alu-Formfolie auf Knopfdruck
- Perfekt zugänglich für einfaches Beschicken mit Material und leichtes Reinigen
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung	500 Blister/Min.
Siegelprinzip	Platten- oder Walzensiegelung
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 284 mm
Max. Ziehtiefe	12 mm (Thermoformen) 11 mm (Kaltformen)



Blistermaschine B 1770

Erleben Sie
die B 1770 live



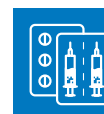
Die dreibahnige Blistermaschine B 1770, auch Bestandteil der Blisterlinie BEC 700 (siehe Seite 40), kombiniert Hochleistung und Flexibilität in perfekter Weise und verarbeitet unterschiedliche Chargengrößen zuverlässig und mit konstanter Leistung von bis zu 700 Blistern pro Minute.



- Konstante Form- und Siegelzeit für höchste Blisterqualität, unabhängig von der Taktzahl
- Abgestimmte Zuführungen für sämtliche Solidaprodukte
- Wahlweise mit Walzensiegelung für alle Folientypen und Standardblister oder mit Plattensiegelung für komplexe Produktformen, große Aluminiumhöfe und Kalenderpackungen
- Servogesteuerte Stationen zum Prägen, Perforieren und Stanzen, frei zugänglich von der Bedienseite für schnellen Formatwechsel
- Wenige, leichte und verwechslungssichere Werkzeuge in Poka-Yoke-Ausführung
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

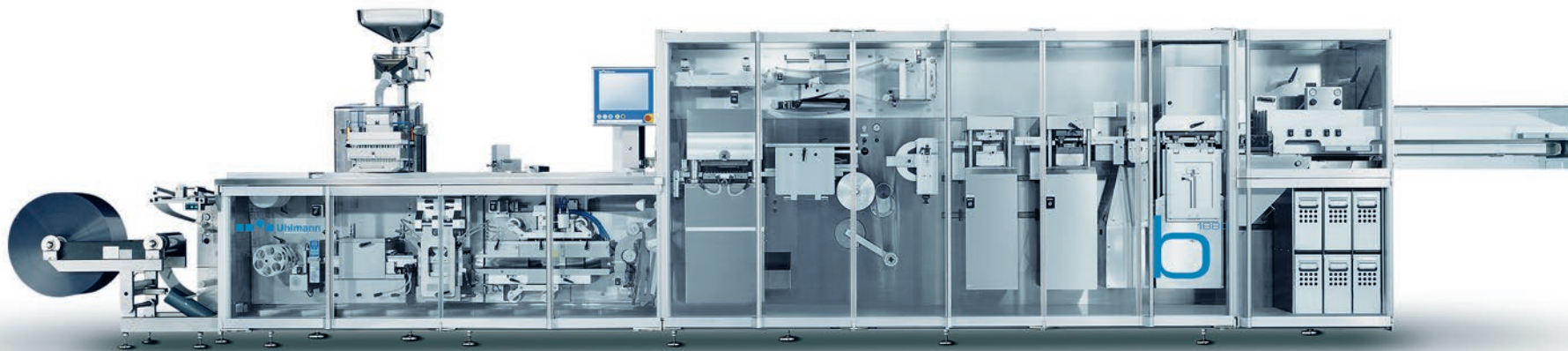
Max. Leistung	700 Blister/Min.
Siegelprinzip	Platten- oder Walzensiegelung
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 284 mm
Max. Ziehtiefe	12 mm (Thermoformen) 11 mm (Kaltformen)



Blistermaschine B 1880

Schneller, ergonomischer, wirtschaftlicher: Die B 1880 setzt als derzeit schnellste Blistermaschine der Welt Maßstäbe in der Volumenproduktion. Für gesicherte, kontinuierliche Produktivität beim Verarbeiten von Großchargen.

Erleben Sie
die B 1880 live



- Mit intermittierender Plattensiegelung für spezielle Deckfolien und Lamine sowie für Kalenderpackungen
- Mit Walzensiegelung zum Fertigen von Standardblistern mit symmetrischen Produkten
- Ein-, zwei- oder dreibahnige Arbeitsweise
- Gesamte Medienführung im Maschinengestell
- Reinraumatmosphäre dank geführtem Ableiten von Luft und Wärme
- Splitterfreies Sicherheitsglas für besten Produkt- und Bedienschutz
- Perfekt zugänglich durch Schiebe- und Verschießmechanismus der Türen
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung	1.300 Blister/Min.
Siegelprinzip	Platten- oder Walzensiegelung
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	280 x 284 mm
Max. Ziehtiefe	12 mm (Thermoformen) 11 mm (Kaltformen)



Pharmagerechte Blisterqualität

Blistermaschinen von Uhlmann verarbeiten sämtliche Form- und Deckfolien zuverlässig und präzise. Als Total Solution Provider unterstützen wir Sie bei Folienauswahl und Blisterauslegung und kümmern uns um die optimalen Einstellwerte. Und natürlich realisieren wir auch kinder-sichere Verpackungen (z. B. Peel-and-Push-Blister oder Tropical Blister) sowie Blister aus nachhaltigen Folien.



Einfaches Vereinzeln der Blisterhöfe dank exakter Perforierung

Blisterkennzeichen via Prägestempel oder Drucksystem

Zuverlässiges Medical Device Tracking



Alle Komponenten gut sichtbar verpackt

Aufreißlasche für einfaches Öffnen



Perfekter Schutz für jedes einzelne Produkt

Versteifungsrippen für formstabile Blister

Individuelles Markieren der Blisterrückseite via Inline-Deckfolienbedruckung



Zuführungen und Kontrollsysteme

Besonders empfindliche Tabletten, feste Produkte mit komplexen Geometrien, Oblongs, Mehrphasenpräparate, Ampullen, Vials, Spritzen: So differenziert wie das Produktspektrum präsentiert sich auch die Palette an effizienten Zuführsystemen. Für überzeugende Leistung vom ersten Prozessschritt an.

Auf einen Blick – die Zuführungen für Uhlmann Blistermaschinen

	Produktformen	Verpackung	Leistung	Anwendung
LiPro-Zuführung	Ampullen, Vials, Karpulen und Fläschchen	Blister, Kartontray	bis zu 1.450 Produkte/Min.	
SyPro-Zuführung	Spritzengrößen mit Durchmessern von 6,5 bis 26 mm	Blister, Kartontray	bis zu 400 Spritzen/Min.	
Einbürstzuführung	Konvexe Solida und Kapseln	Blister	In vielen Fällen die wirtschaftlichste Lösung	
Vibrationszuführung	Solida mit einfachen Geometrien wie Tabletten, Oblongs oder Kapseln	Blister	Allrounder für guten Kompromiss zwischen Leistung und Aufwand	
SimTap-Zuführung	Solida mit einfachen und komplizierten Geometrien	Blister	Flexibelste und leistungsfähigste Zuführung	



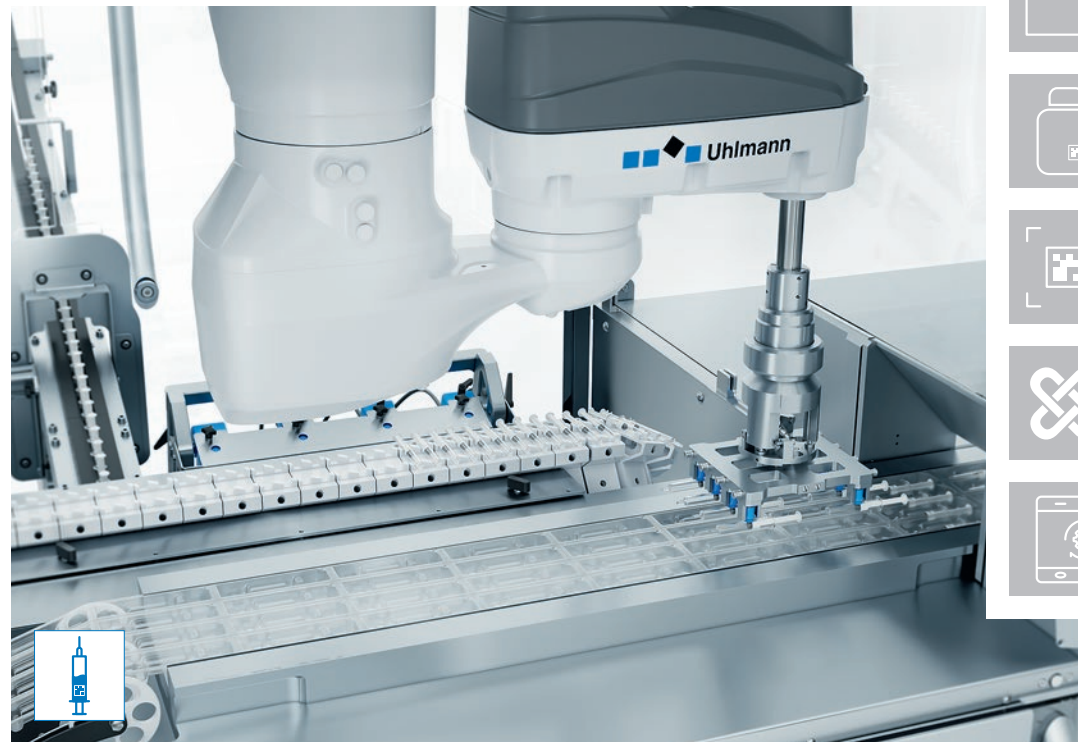
Produktschonende Zuführungen für Parenteralprodukte



Die **LiPro-Zuführung** setzt Vials, Karpulen und Ampullen mit hoher Leistung und bestem Produktschutz in die Blisterhöfe ein.

Die **SyPro 2.0+-Zuführung** legt Spritzen sicher und schonend in die geformte Folie ein. Für Medical Device Tracking über die gesamte Linie bis zum Endverbraucher ist ein UDI-Code-Leser integrierbar.

Erleben Sie
die SyPro-
Zuführungen live



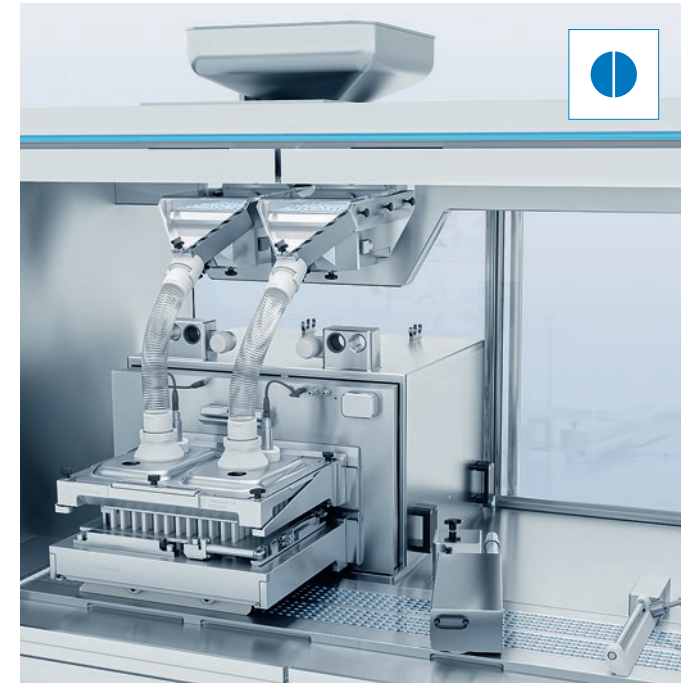
Leistungsfähige Zuführungen für Solidaprodukte



Die **Einbürstzführung** eignet sich für Thermoform-Folien und kann sowohl bei kontinuierlichen als auch intermittierenden Blistermaschinen eingesetzt werden.



Die **Vibrationszuführung** führt Tabletten und Kapseln mit einfacher Geometrie effizient und mit hohem Füllgrad zu. Der gesamte Prozess ist vom Bedienpersonal gut einsehbar.



Die **SimTap-4-Zuführung** legt verschiedenste feste Produktformen zuverlässig, produktschonend und präzise in die Folienhöfe ein. An das Grundmodul der SimTap-4 kann in wenigen Schritten ein Einbürstkasten angebaut werden. So lassen sich mit einem Grundmodul zwei Zuführprinzipien realisieren – für besonders wirtschaftliches und effizientes Verpacken.



Umfassende Produkt- und Prozesssicherheit mit Pexcite Track & Trace.
Mehr zu Pexcite ab Seite 64.



Das Farbinspektionssystem **VisioChrom** prüft Anwesenheit, Position und Farbechtheit und inspiziert bis zu 2.000 Produkte pro Takt.

Inspektionssysteme für die sichere Pharmaverpackung

Höchste Sicherheit bei höchstem Output: Diesen Anspruch setzt Uhlmann konsequent um. Mit passgenauen Inspektionssystemen für sämtliche Prozessschritte innerhalb der Verpackungslinien. Die Inline-Kontrollsysteme unterstützen die Absicherung der Qualität und liefern Impulse zur kontinuierlichen Optimierung der Fertigung. Durchgängig, in Echtzeit und bei voller Maschinengeschwindigkeit

- Produktinspektion für Solidaprodukte und Parenteralia:** Optimiert auf eine Leistung von bis zu 2.000 Produkten pro Takt, überprüfen die Systeme VisioChrom oder VisioRead Color eine Vielzahl von Kriterien. Anwesenheit, Form, Farbe und Abmessungen der Produkte ebenso wie eventuelle Beschädigungen oder die Anwesenheit von Fremdpartikeln. Die Inspektionssysteme sind gemäß 21-CFR-Part-11 ausgelegt und erlauben das Speichern von bis zu 500 Produkten.
- Folieninspektion:** Das IR-basierte Folieninspektionssystem erkennt zuverlässig Materialfehler $> 10 \mu\text{m}$ bei Durchlaufgeschwindigkeiten bis 3,75 m/sec und scannt alle gängigen Materialien wie Aluminium, Hartpapier, opakes PVC und andere lichtundurchlässige Materialien auf Risse und Löcher. Über den Uhlmann-Kalibrierservice können jederzeit neue Materialien eingelernt werden.
- Qualitätsprüfungen:** Generelle Inspektionen wie Positionsanalysen, Vermessungen oder Vollständigkeitskontrollen komplexer Produkte wie Dispenser und Spritzen lassen sich mit den Uhlmann-Inspektionssystemen schnell und zuverlässig durchführen. Hochauflösende Kameras mit bis zu 20 MP inspizieren – bei voller Audittrail-Fähigkeit – Objekte aller Art.

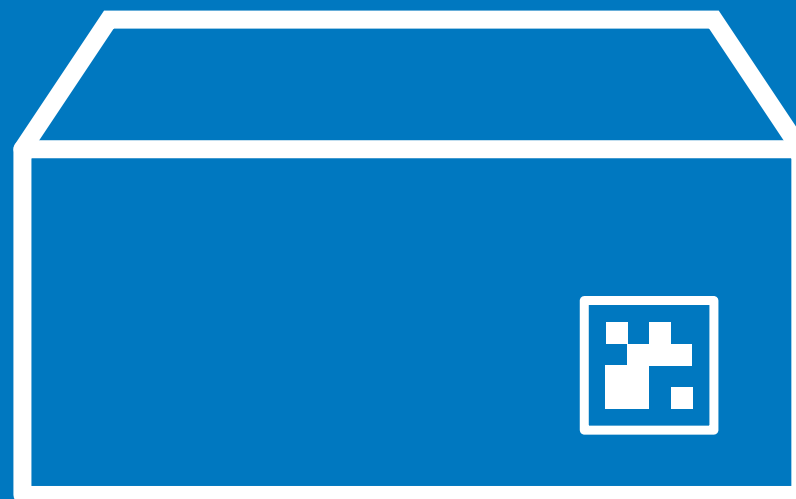
VisioScan erkennt Folienbeschädigungen bereits ab $10 \mu\text{m}$ und bietet somit besten Schutz vor unsichtbaren Verpackungsmängeln.

















Praxisgerechte Kartonierer

Ob Blister mit Solidaprodukten oder mit Parenteralia in unterschiedlichen Primärverpackungen, Flaschen mit Beipackzettel, Büchlein oder Applikationshilfen: Uhlmann-Kartonierer in getakteter oder kontinuierlicher Arbeitsweise verpacken höchst präzise und souverän, auch bei kritischen Faltschachtelqualitäten. Denn Uhlmann hat die Patente für anwendungsorientierte Produktivität und pharmazeutische Sicherheit. Zum Beispiel die rotative Faltschachtelabnahme oder das innovative Aufrichten der Faltschachtel mittels Prebreak-Funktion.

Weiteres Plus der Uhlmann Kartonierer: Sämtliche Kennzeichnungs- und Inspektionssysteme lassen sich platzsparend in den Kartonierprozess integrieren. Das sorgt für zusätzliche Effizienz beim Prägen von Einstecklaschen, beim Etikettieren verschlossener Schachteln sowie beim Kennzeichnen von Faltschachteln mit fixen oder variablen Daten, zum Beispiel zur Erfüllung von Track-&-Trace-Anforderungen.



Auf einen Blick – die Uhlmann Kartonierer

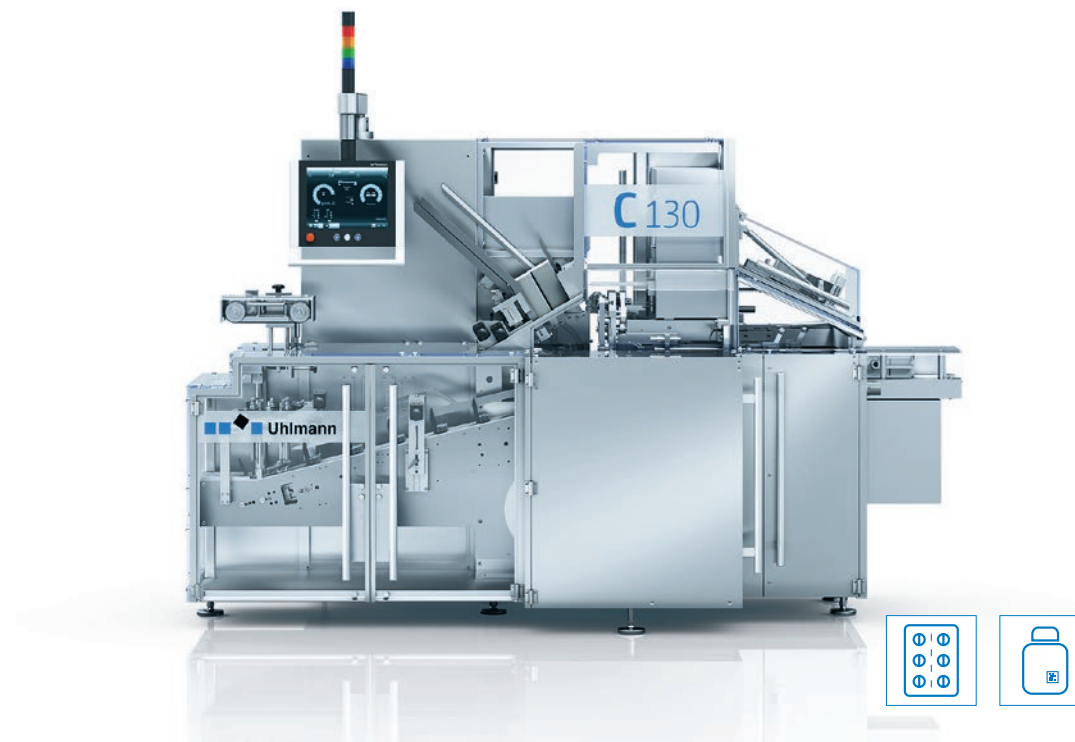
	Max. Faltschachtel/Min.	Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	Arbeitsweise	Anwendung
Kartonierer C 130	150	100 x 85 x 150 mm	getaktet	  
Kartonierer C 200	200 120	85 x 105 x 250 mm 180 x 105 x 250 mm	getaktet	 
Kartonierer C 2155	150	115 x 100 x 170 mm	getaktet	  
Kartonierer C 2156, C 2206	150 200	130 x 100 x 250 mm 130 x 100 x 200 mm	kontinuierlich	  
Kartonierer C 2305, C 2504	300 500	105 x 105 x 155 mm 80 x 90 x 155 mm	kontinuierlich	  



Kartonierer C 130

Der kleinste intermittierend arbeitende Uhlmann-Kartonierer zum Verpacken von Blistern in kleiner bis mittlerer Auflage – mit hoher Prozesssicherheit und langer Lebensdauer.

- Kompaktes Maschinendesign für einfachste Reinigung und höchste Pharmsicherheit
- Kontinuierliche Packgutkette
- Sichere Produktion, speziell bei unterschiedlichen Kartonqualitäten
- Einsteck- und Heißklebeverschluss realisierbar
- Sehr gut zugänglich für leichtes Warten sowie für schnelle Produkt- und Formatwechsel
- Neues Verschmutzungskonzept für reduzierte Lärmemission
- Leicht zu bedienen



Erleben Sie
den C 130 live



Auf einen Blick

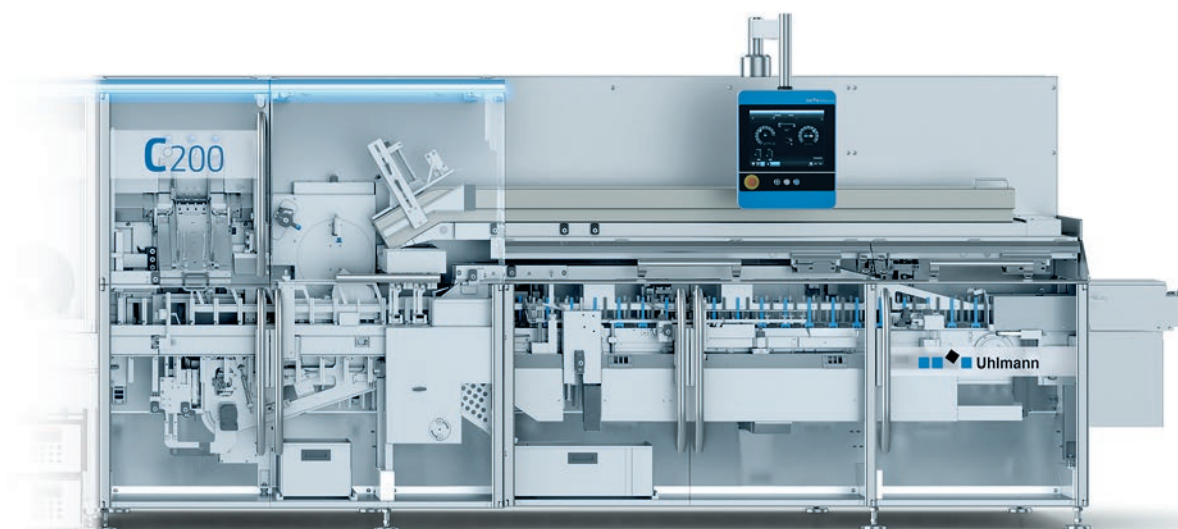
Max. Leistung	150 Faltschachteln/Min.
Arbeitsweise	getaktet
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	100 x 85 x 150 mm
Teilung	5"



Kartonierer C 200

Perfekt für empfindliche Parenteralia: Der Kartonierer C 200 verpackt Spritzen, Ampullen, Vials, Karpulen, Fläschchen und Pens schonend, schnell und effizient in Faltschachteln. Entweder in gesiegelten Blistern, als ungesiegelte Klemmpackungen oder ganz ohne Umverpackung (Direct in Carton).

Erleben Sie
den C 200 live



- Kompaktes Maschinendesign für einfachste Reinigung und höchste Pharmsicherheit
- Großer Formatbereich
- Twin Speed Capability mit doppelter Produktzuführung über zwei Einschieber
- Einsteck- und Heißklebeverschluss realisierbar
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Ereignisgesteuerte Arbeitsweise
- Sehr gut zugänglich für leichtes Warten sowie für schnelle Produkt- und Formatwechsel
- Neues Verschmutzungskonzept für reduzierte Lärmemission
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

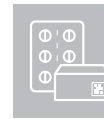
Max. Leistung 200* Faltschachteln/Min.
120 Faltschachteln/Min.

Arbeitsweise getaktet

Max. Faltschachtelgröße [A x B x H] 85 x 105 x 250* mm
180 x 105 x 250 mm

Teilung 100* mm, 4"
200 mm, 8"

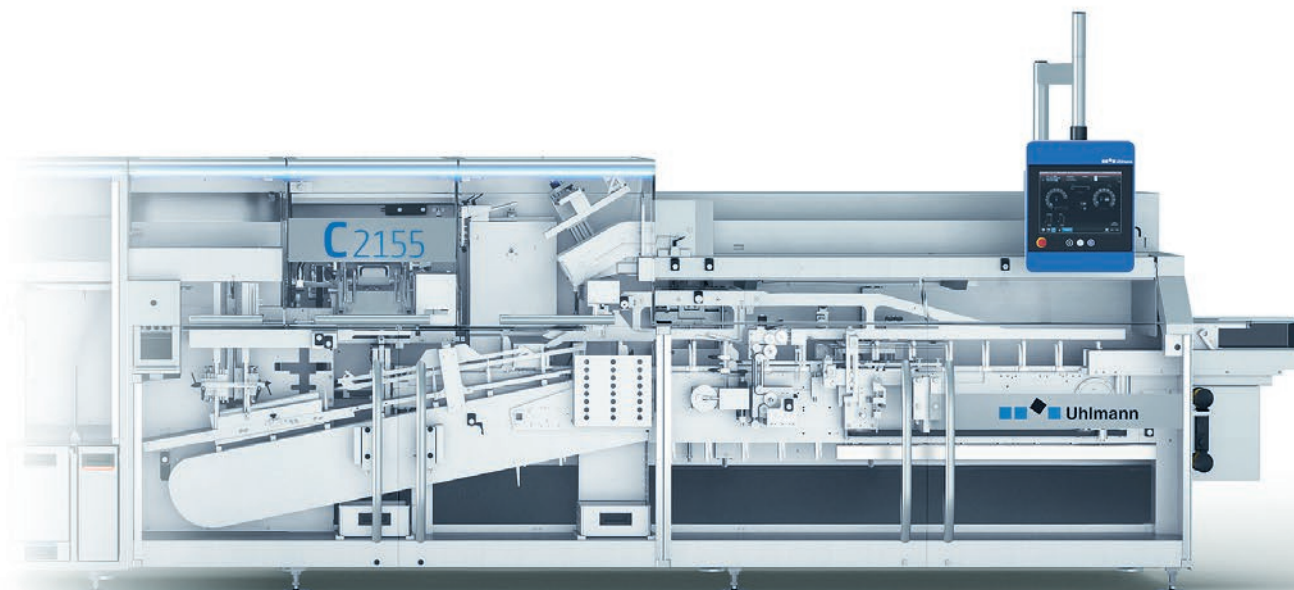
* optionale Leistungserweiterung



Kartonierer C 2155

Ein getakteter Kartonierer der aktuellsten Maschinengeneration mit ausgesprochen einfachen Bedienfunktionen. Maximal zuverlässig beim Verpacken von Blistern, Flaschen, Vials oder Schlauchbeuteln.

Erleben Sie den C 2155
live innerhalb der
Verpackungslinie BEC 400



- Prospektvoreinschub und Produkteinschub mit Servoantrieb
- Faltschachtelmagazin für ca. 1.500 Faltschachteln
- Rotative Faltschachtelabnahme mit mechanischer Vorbrechung
- Wechselbare Verschleißstation: einfaches Umstellen von Einsteck- zu Heißklebeverschluss
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Sehr gut zugänglich für leichtes Warten und Reinigen
- Schneller Formatwechsel – dank weniger, einfach austauschbarer Formatteile
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung	150 Faltschachteln/Min.
Arbeitsweise	getaktet
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	115 x 100 x 170 mm
Teilung	140 mm



Kartonierer C 2156 und C 2206

Zwei kontinuierlich arbeitende Kartonierer in 6"-Teilung mit breitem Anwendungsspektrum – ideal zum hochproduktiven, sicheren Verpacken unterschiedlichster Produkte und Verarbeiten aller Kartonqualitäten.



- Für Flaschen, Vials, Beutel, Pens, Großblister etc. mit horizontalem Produkttransport
- Patentierte rotative Faltschachtelabnahme mit mechanischer Vorbrechung
- Balkonbauweise, innen mit V2A ausgekleidet
- Sicheres Verarbeiten aller Kartonqualitäten
- Einsteck- und Heißklebeverschluss realisierbar
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Zentralverstellung und zentrale Spannsysteme
- Schnelle Formatumstellung durch wenige, einfach wechselbare Formateile
- Sehr gut zugänglich für leichtes Warten und Reinigen
- Intuitives Bediensystem SmartControl

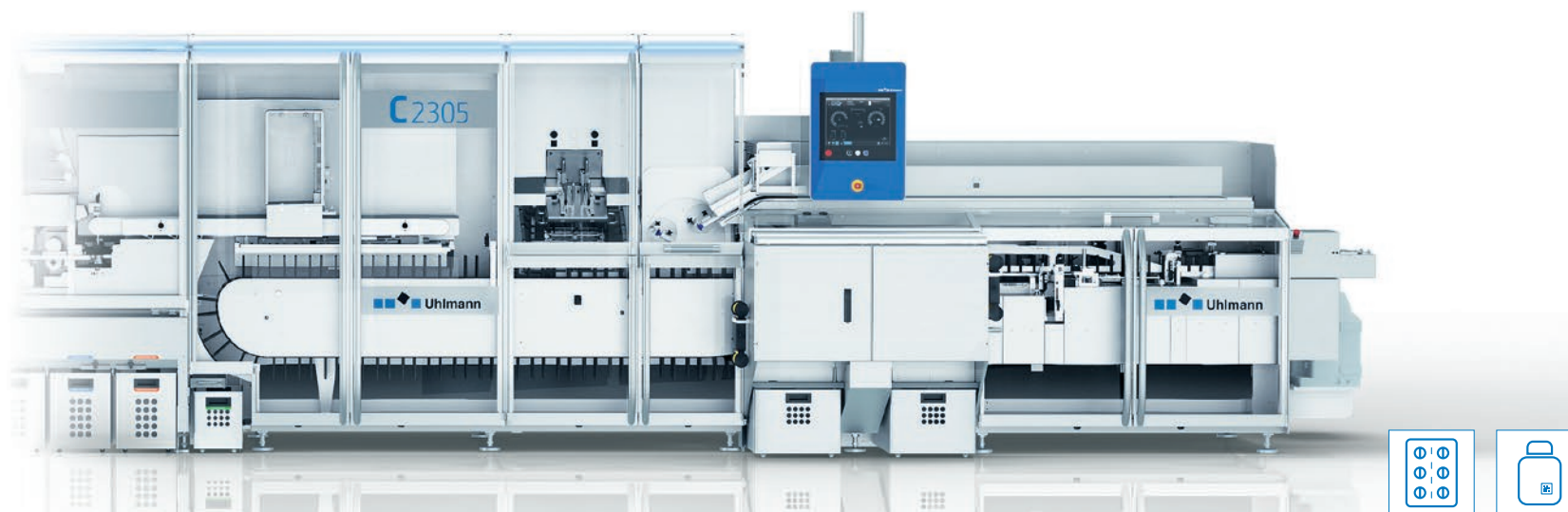
Auf einen Blick	C 2156	C 2206
Max. Leistung	150 Faltschachteln/Min.	200 Faltschachteln/Min.
Arbeitsweise	kontinuierlich	kontinuierlich
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	130 x 100 x 250 mm	130 x 100 x 200 mm
Teilung	6"	6"



Kartonierer C 2305 und C 2504

Die schnellsten Kartonierer der Welt erbringen Höchstleistungen bei Großauflagen in Eigen- oder Lohnproduktion. Als kontinuierlich arbeitende Maschinen stehen sie für Produktivität, Qualität und Effizienz.

Erleben Sie den C 2305 und den C 2504 live innerhalb der Verpackungslinie BEC 700



- Intelligenter Packguteinschub, automatisch auf verschiedene Stapelhöhen einstellbar
- Prospektfalzer gekapselt für reduzierten Geräuschpegel
- In der Höhe verstellbares Faltschachtelmagazin für komfortables Bedienen und Reinigen
- Einsteck- und Heißklebeverschluss realisierbar
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Perfekt zugänglich durch innovatives Schutztüren-Konzept
- Automatisches Einstellen aller formatabhängigen Stationen für maximal 15 Minuten Umrüstzeit
- Intuitives Bediensystem SmartControl

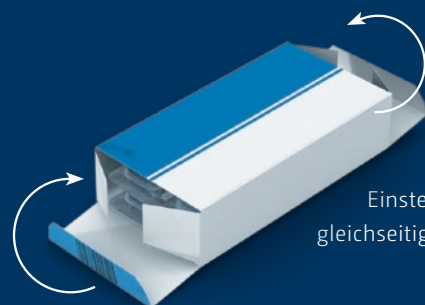
Auf einen Blick	C 2305	C 2504
Max. Leistung	300 Faltschachteln/Min.	500 Faltschachteln/Min.
Arbeitsweise	kontinuierlich	kontinuierlich
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	105 x 105 x 155 mm	80 x 90 x 155 mm
Teilung	5"	4"



Eindeutige Serialisierungs- und Trackingcodes lassen sich mit Pexcite Track & Trace realisieren.
 Mehr zu Pexcite ab Seite 64.

Verschlusssysteme für Faltschachteln

Bei den Verschlussmechanismen stehen verschiedene Optionen zur Verfügung: vom einfachen Einsteckverschluss über Heißklebung bis zu Sicherheitsverschlüssen wie einer vierten Lasche oder kombinierten Varianten, zum Beispiel einem Originalitätsverschluss im 2-Shot-Verfahren. Zudem lassen sich Sleeves befüllen oder Faltschachteln nach dem Side-Loading-/Top-Opening-Prinzip verarbeiten.



Einsteckverschluss
gleichseitige Lasche



Kombination Einsteck-
und Heißklebeverschluss*



Heißklebeverschluss*
mit vierter Lasche –
wiederverschließbar



Einsteckverschluss
versetzte Lasche



Beidseitiger
Heißklebeverschluss*

* Auch die Kombination Heiß- und Kaltleimung ist möglich



Zuführungen für Kartonierer

Blister mit Tabletten oder parenteralen Darreichungsformen, Flaschen, Vials, Beutel, Pens, Sachets sowie weitere Produktformen: Uhlmann hat für jede Verpackungsform und Beigabe das passende Zuführsystem. Und für jeden Kartonierer das richtige Zubehör.



Zuführsystem für Blister: vielfach bewährt, vielseitig einsetzbar für unterschiedlichste Blisterformate

Zuführungen für Blister, Fläschchen & Co.

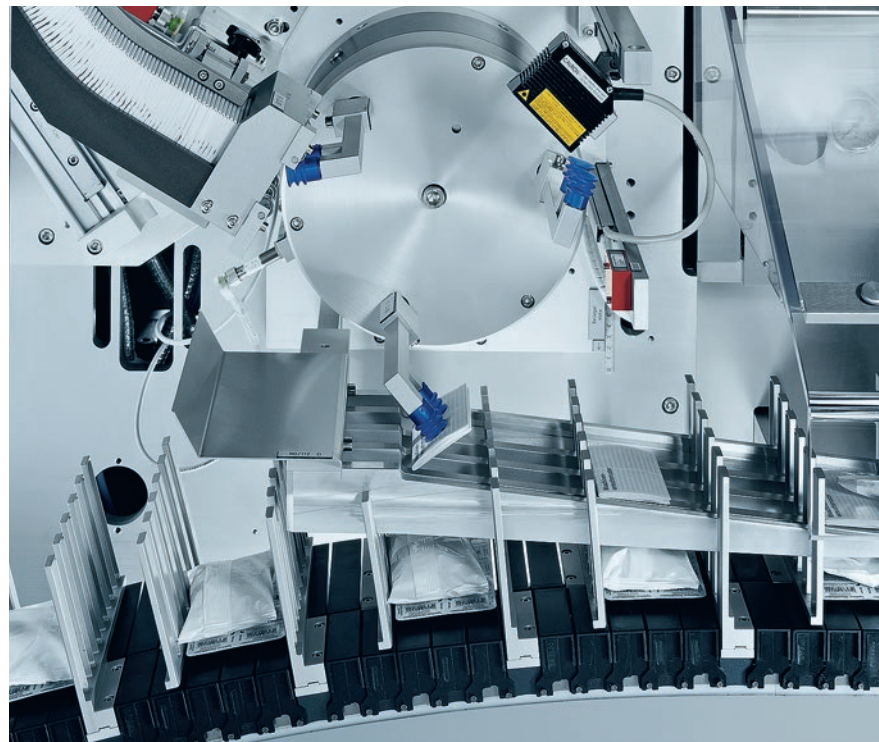
Produktschonende Zuführung für Glas- und Plastikflaschen: direkt verkettet oder über einen Stautisch



Zuführungen für Beigaben

- **Zuführsystem für Blister** – zuverlässiges Abstapeln der Blister mittels steckbarer Stapelschächte – effizient bei Solidablistern und gesiegelten Ampullenblistern
- **Zuführsystem für Wallets und Schlauchbeutel** – via Stapelband für alle rechteckigen, nicht stapelfähigen Produkte
- **Zuführsystem für Flaschen, Vials und Ampullen** – für runde, eckige oder ovale Formen via Zuführungsschnecke
- **Zuführsystem für ungesiegelte Ampullen- und Spritzenblister** – mit synchronem Einschub der Blister in die Packgutkette
- **Zuführ- und Robotersysteme** – für Löffel, Pipetten, Pens, Beutel und weitere pharmazieübliche Zugaben
- **Rotative Broschürenzuführung** – für die sichere Verarbeitung gefalteter oder geklebter Beilagen
- **Schieberzuführung** – für die optimale Verarbeitung mehrlagiger Büchlein

Rotative Broschürenzuführung zum Verarbeiten gefalteter und geklebter Broschüren

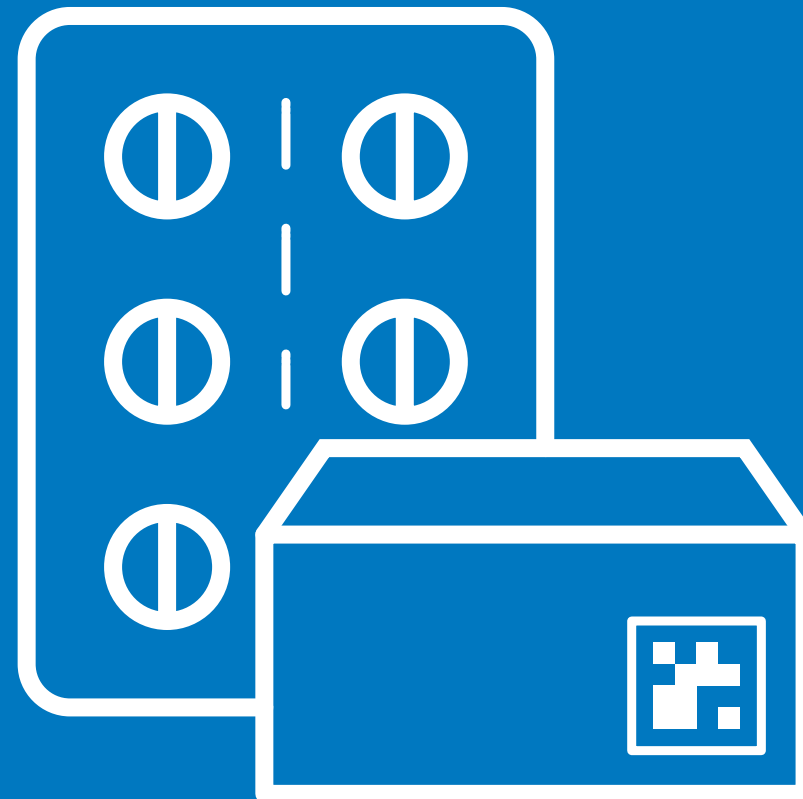


Speichersystem zur Aufnahme mehrlagig geklebter oder gewickelter Broschüren



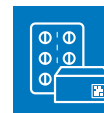
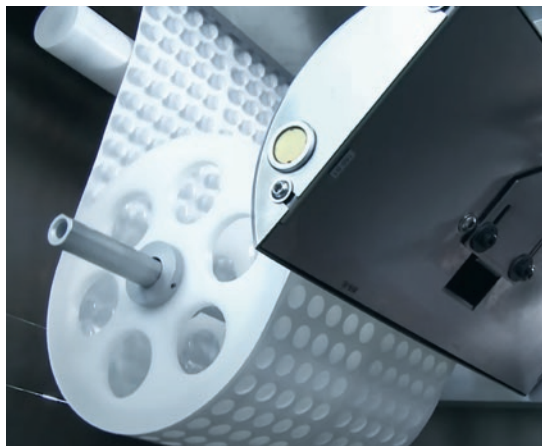
Integrierte Systeme zum Verpacken von Solida

Die Pharmamärkte weltweit verlangen zunehmend nach regional und zielgruppenspezifisch angepassten Verpackungsvarianten. Die Antwort von Uhlmann auf die Forderung nach flexiblem Verpacken ständig wechselnder Solidaauflagen mit höchstem Output: die Blisterlinien BEC 200, BEC 300, BEC 400, BEC 500 und BEC 700 mit abgestufter Leistung. Fünf integrierte Systeme mit Blister- und Kartoniermodul – kompakt gebaut, ausgelegt auf schnelle Formatwechsel und mit einfachem, intuitivem Bedienkonzept.



Auf einen Blick – die Uhlmann Blisterlinien für Solidaprodukte

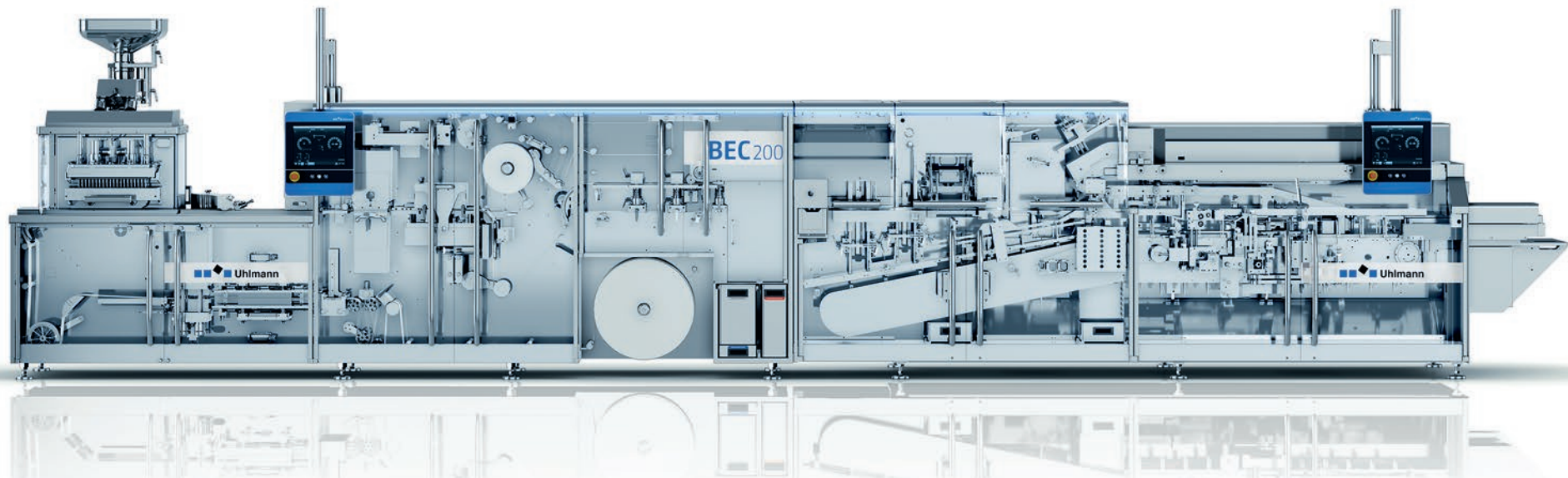
	Max. Leistung	Mindestlänge Basismodell	Chargengröße	Max. Formatbereich Blistermodul [Vorschub x Breite]
Blisterlinie BEC 200	200 bzw. 300 Blister/Min. 150/300 Faltschachteln/Min	8,7 Meter	2.000–50.000 Packungen	200 x 145 mm
Blisterlinie BEC 300	150/300 Blister/Min. 150/300 Faltschachteln/Min	7,9 Meter	bis zu 70.000 Packungen	200 x 145 mm
Blisterlinie BEC 400	400 Blister/Min. 150 Faltschachteln/Min	8,4 Meter	30.000–150.000 Packungen	200 x 284 mm
Blisterlinie BEC 500	500 Blister/Min. 300/500 Faltschachteln/Min	9,8 Meter	ab 150.000 Packungen	200 x 284 mm
Blisterlinie BEC 700	700 Blister/Min. 300/500 Faltschachteln/Min	10,3 Meter	ab 150.000 Packungen	200 x 284 mm



Blisterlinie BEC 200

Eine perfekte Einheit aus Blistermaschine und Kartonierer plus passender Zuführung.
Die ideale, jederzeit erweiterbare Einstiegslinie ins variable Premium-Verpacken von Solida.

Erleben Sie
das BEC 200 live



- Modularer Aufbau für kleine Chargen von 2.000 bis 50.000 Packungen und/oder außergewöhnliche Blisterformate
- Formatwechsel in 30 Minuten dank weniger, leichter Formateile und Austausch ohne Werkzeuge
- Glatte Oberflächen für schnelle Line-Clearance
- Zukunftssicher durch optionales Upgrade für höhere Leistung bis zu 300 Blister pro Minute
- Individuelle Komplettlösung für unterschiedlichste Anforderungen
- Blisterhöhe bis 40 mm Länge, Faltschachteln bis 100 mm Höhe
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

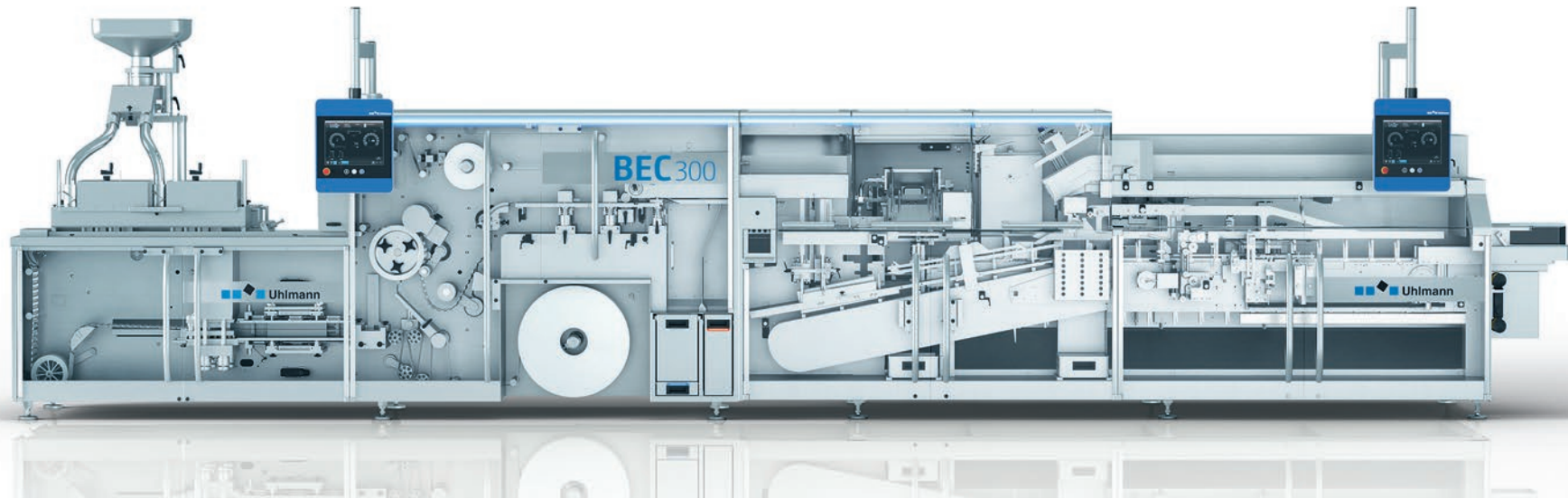
Max. Leistung	200 bzw. 300* Blister/Min. 150 Faltschachteln/Min.
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 145 mm
Max. Ziehtiefe	12 mm (Thermoformen) 10 mm (Kaltformen)
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	100 x 100 x 150 mm oder 100 x 105 x 150 mm

* optionale Leistungserweiterung



Blisterlinie BEC 300

Attraktiver Preis, sehr gute Produktionsleistung und gewohnt erstklassige Uhlmann-Qualität: klare Vorteile einer einbahnigen Verpackungslinie, in der Blister- und Kartoniermodul auf 8,4 Metern perfekt vernetzt sind.



- Für Solidaprodukte mit Chargengrößen von 10.000 bis 70.000 Packungen
- Große Anwendungsvielfalt beim Verarbeiten aller gängigen Folienarten, Produktformen, Faltschachtelgrößen und Verschlussarten
- Glatte Oberflächen für eine schnelle Line-Clearance
- Aktuellste Steuerungs- und Antriebsgeneration
- Formatwechsel in 30 Minuten dank weniger, leichter Formateile, die ohne Werkzeuge ausgetauscht werden können
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung	300 Blister/Min. 150/300 Faltschachteln/Min.
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 145 mm
Max. Ziehtiefe	12 mm (Thermoformen) 10 mm (Kaltformen)
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	100 x 100 x 150 mm (150 Faltschachteln/Min.) 100 x 105 x 150 mm (300 Faltschachteln/Min.)



Blisterlinie BEC 400

Groß bei Blistern, Blisterstapeln und Faltschachteln, klein bei Abmessungen, Energieeinsatz und Kosten. Das Blistermodul verarbeitet Blistergrößen bis 100 x 165 mm. Das Kartoniermodul verfügt mit 105 x 100 x 170 mm über den größten Formatbereich der Reihe, ideal für großvolumige Faltschachteln und das Verarbeiten von Blisterstapeln bis 95 mm Höhe in eine Schachtel.

Erleben Sie
das BEC 400 live



- Für Solidaprodukte mit Chargengrößen von 30.000 bis 150.000 Packungen
- Zweibahnige Arbeitsweise mit Platten- oder Walzensiegelung
- Schnelle Formatwechsel ohne Werkzeuge mit evtl. Übernahme der Formateile des Blistermoduls der BEC 500
- Patentierte Übergabe von Blister- an Kartoniermodul, noch produktschonender und kompakter
- Alle Möglichkeiten zur Integration passgenauer Druck- und Kontrollsysteme
- Sämtliche Verschlussysteme für Faltschachteln realisierbar
- Reduzierter Energieeinsatz und optimierte Reinraumtrennung von Primär- und Sekundärbereich
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung	400 Blister/Min. 150 Faltschachteln/Min.
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 248 mm
Max. Ziehtiefe	12 mm (Thermoformen) 11 mm (Kaltformen)
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	105 x 100 x 170 mm



Blisterlinie BEC 500

Ausgereifte Technik für maximale Flexibilität: die Blisterlinie BEC 500. Ein integriertes Komplettsystem mit Blister- und Kartoniermodul, perfekt vernetzt auf etwas über zehn Metern. Mit zweibahniger Arbeitsweise, einfachen, schnellen Formatwechseln und konstanten Prozesszeiten beim Formen und Siegeln – für gleichbleibend hohe Blisterqualität.



- Für Solidaprodukte mit Chargengrößen von 30.000 bis 150.000 Packungen
- Geringe Anschaffungs- und Betriebskosten bei maximaler Prozesssicherheit
- Alternativ mit Platten- oder Walzensiegelung
- Geeignet für alle Verschlusssysteme – von Einsteckverschluss bis Heißklebung
- Werkzeuglose Formatumstellung in nur 30 Minuten
- Glatte Oberflächen und übersichtliche Balkonbauweise für einfaches Reinigen und gute Zugänglichkeit
- Modularer Aufbau der Grundmaschine für individuelle Konfiguration
- Optionales Integrieren von Markier- und Kontrollsystemen oder einer Zuführung für weitere Beilagen
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung	500 Blister/Min. 300/500 Faltschachteln/Min.
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 284 mm
Max. Ziehtiefe	12 mm (Thermoformen) 11 mm (Kaltformen)
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	105 x 105 x 155 mm (300 Faltschachteln/Min.) 80 x 90 x 155 mm (500 Faltschachteln/Min.)



Blisterlinie BEC 700

Regional und zielgruppenspezifisch angepasste Verpackungsformate und Chargengrößen sind das eine. Immer kürzere, hocheffiziente Produktionszyklen das andere. Die kompakte BEC 700 ist die Antwort auf beides. Das Kraftpaket aus Blister- und Kartoniermodul folgt dem bewährten Linienkonzept der BEC-Klasse und verpackt, dank dreibahniger Arbeitsweise, bis zu 700 Blister pro Minute.

Erleben Sie
das BEC 700 live



- Verpackt immer effizient und sicher, ob kleine Batches im schnellen Wechsel oder große Auflagen im Dauerbetrieb
- Volle Leistung bei allen Folienarten, festen Produktformen, Faltschachteln und Gebrauchsinformationen
- Werkzeugloser Formatwechsel in 30 Minuten durch wenige Formateile
- Automatische Formateinstellung am Kartoniermodul
- Nach vorn ausziehbarer Prospektfalzer für einfachste Formatumstellung, Wartung und Servicearbeiten
- Integrierte Linie mit kompakter Standfläche und rund zehn Metern Länge
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

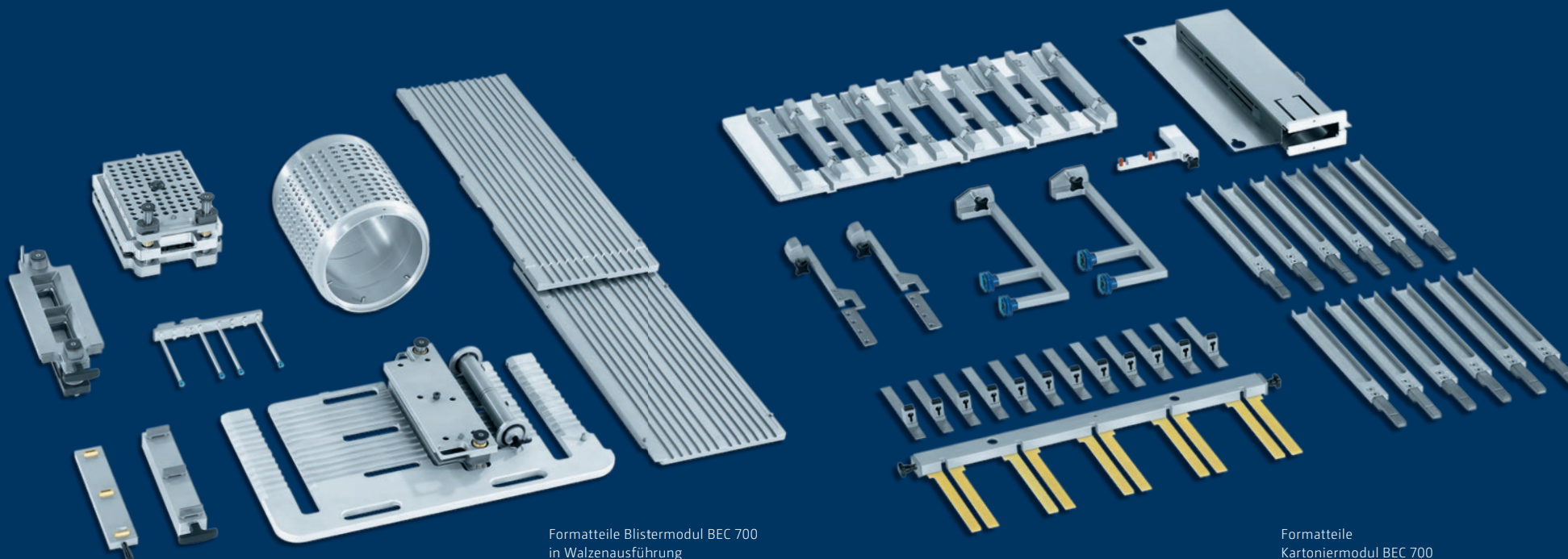
Max. Leistung	700 Blister/Min. 300/500 Faltschachteln/Min.
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 284 mm
Max. Ziehtiefe	12 mm (Thermoformen) 11 mm (Kaltformen)
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	105 x 105 x 155 mm (300 Faltschachteln/Min.) 80 x 90 x 155 mm (500 Faltschachteln/Min.)



Formatwechsel: schnell, einfach und sicher

Damit das richtige Werkzeug zur
richtigen Zeit am richtigen Ort ist:
Tool Management mit Pexcite.
Mehr zu Pexcite ab Seite 64.

Uhlmann Blisterlinien kommen mit wenigen Formatteilen – die sich schnell und einfach wechseln lassen – aus. Original-Uhlmann Formatteile stehen für Zuverlässigkeit und Spitzenqualität. Für eine schnelle Inbetriebnahme bei Ihnen testen wir alle Werkzeuge unter realen Produktionsbedingungen auf Uhlmann-Maschinen. Die Einstellung auf neue Blister- und Faltschachtelformate erfolgt auf Knopfdruck. Das integrierte Batchmanagement sorgt dafür, dass produktabhängige Formatdaten nur einmal erfasst werden müssen und sofort an allen Bedieneinheiten der Linie verfügbar sind.



Formatteile Blistermodul BEC 700
in Walzenausführung

Formatteile
Kartoniermodul BEC 700

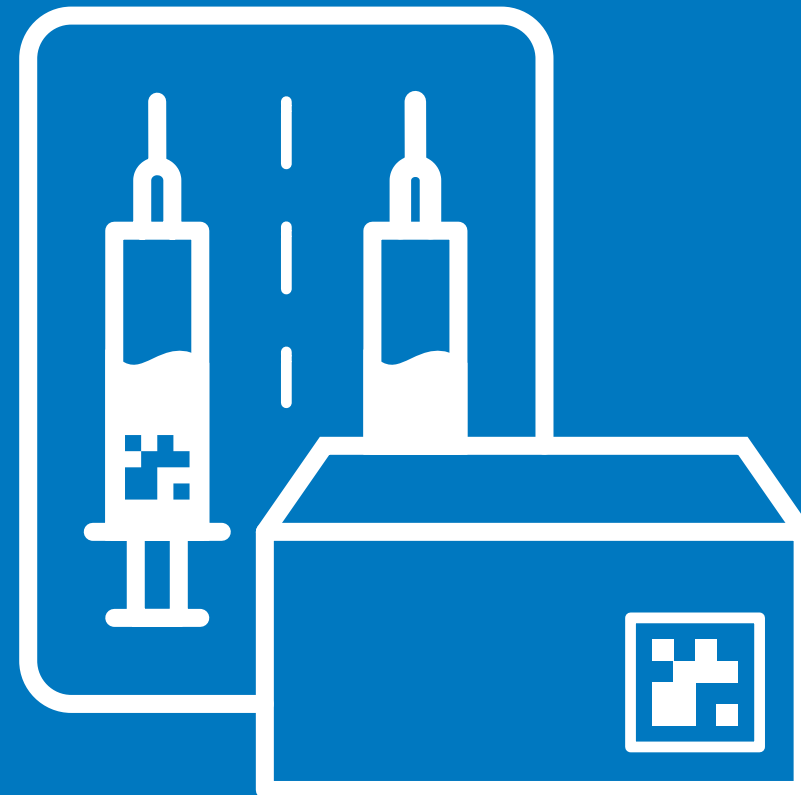


Produktive Linien zum Sekundärverpacken von Parenteralia

Ob Spritzen, Ampullen, Fläschchen oder Pens: Parenterale Darreichungsformen sind hoch empfindlich – entsprechend hoch sind die Anforderungen an den Verpackungsprozess. Uhlmann beantwortet diese Vorgaben mit zwei perfekt vernetzten Linien aus Blistermaschine und Kartonierer: BLU 200 und C 200 sowie BLU 400 und C 2305. Beide Kombinationen zeichnen sich durch produktschonende Handhabung aus und verpacken parenterale Produktvielfalt sicher, flexibel und wirtschaftlich.

Für ein Plus an Nachhaltigkeit sorgt das Parenteral Tray Center PTC 200, das Parenteralia sicher in Trays aus Karton, Papierfaser und Kunststoff einlegt und anschließend in Faltschachteln verpackt.

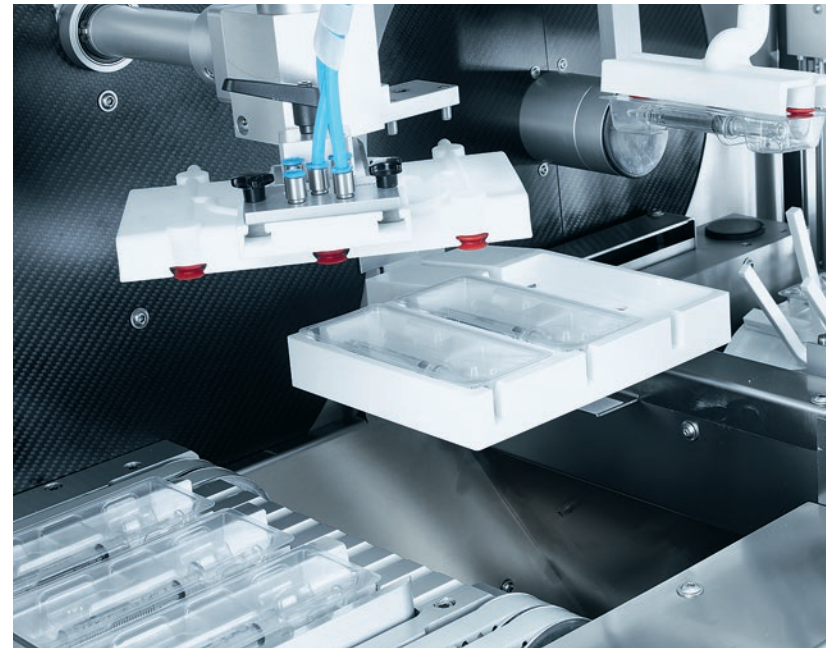
Bei allen Verpackungslinien für Parenteralia integrierbar: Medical Device Tracking für die lückenlose Rückverfolgbarkeit jedes Produkts.



Auf einen Blick – die Uhlmann Linien zum Verpacken von Parenteralia

	Max. Leistung	Mindestlänge Basismodul	Chargengröße	Formatbereich Packungen
Blisterlinie BLU 200	200 Blister/Min. 120 bzw. 200* Faltschachteln/Min.	10,5 m	5.000–100.000 Packungen	175 x 206 mm [Vorschub x Breite] 180 bzw 85* x 105 x 250 mm (Faltschachtelformat)
Blisterlinie BLU 400	400 Blister/Min. 240 bzw. 400* Faltschachteln/Min.	11,6 m (ohne Siegelung) 13,2 m (inkl. Siegelung) 15,8* m (inkl. Siegelung)	ab 30.000 Packungen	200 x 284 mm [Vorschub x Breite] 105 bzw. 80* x 105 bzw. 90* x 155 mm (Faltschachtelformat)
Parenteral Tray Center PTC 200	120 bzw. 200* Trays/Min. 120 bzw. 200* Faltschachteln/Min.	10,5 m	5.000–100.000 Packungen	175 bzw. 80* x 245 mm (Trayformat) 180 bzw. 85* x 105 x 250 mm (Faltschachtelformat)

* optionale Leistungserweiterung



Blistermaschine BLU 200 und Kartonierer C 200

Mit modularem Konzept das ideale Einstiegsmodell in die hoch flexible Sekundärverpackung von Parenteralia. Höchste Produktivität, einfachste Bedienung und schnelle Formatwechsel garantieren die wirtschaftlichste Lösung im mittleren Leistungsbereich. Die BLU 200 verarbeitet Ampullen, Vials oder Spritzen in allen Kombinationen mit einer Leistung von bis zu 200 Blistern pro Minute.



- Modularer Aufbau für flexibles Verpacken auch kleinerer Chargen
- Schonendes Produkthandling in jeder Phase
- Konfigurationsmöglichkeiten für Sonderapplikationen und spezifische Anforderungen
- Prozesssichere, aktuellste Technologie in allen Stationen für reproduzierbar gute Ergebnisse
- Produktwechsel mit nur wenigen Formateilen, vollautomatisches Ausrichten der Stationen
- Hohe Produktivität durch einfaches Reinigen und schnelle Formatwechsel
- Optimales Ausnutzen des Formats durch innovative Produkt- und Blisterrotation für maximale Maschinenleistung
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten sowie Medical Device Tracking
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung	200 Blister/Min. 120/200* Faltschachteln/Min.
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	175 x 206 mm
Max. Ziehtiefe	33 mm
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	180 x 105 x 212 mm

* optionale Leistungserweiterung

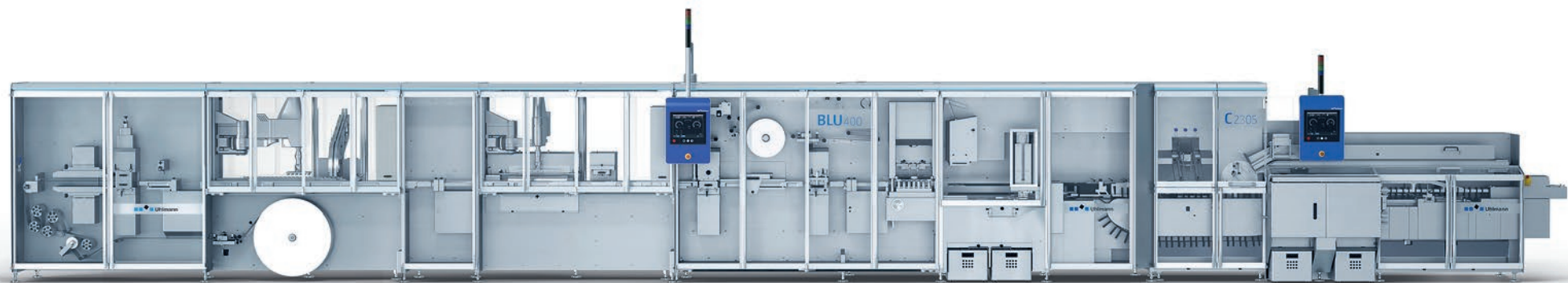
Erleben Sie
die BLU 200 live



Blistermaschine BLU 400 und Kartonierer C 2305

Produktschonende Arbeitsweise über den gesamten Prozess, Flexibilität beim Verarbeiten unterschiedlichster Darreichungsformen, vielfältige Möglichkeiten einer individuellen Konfiguration: Die Linie aus Blistermaschine BLU 400, abgestimmter Zuführung und Kartonierer C 2305 setzt Maßstäbe beim Sekundärverpacken von Parenteralia – auch in puncto Produktivität.

Erleben Sie
die BLU 400 live



- Systemkombination für schonendes, effizientes Verpacken unterschiedlicher Chargengrößen
- Volle Leistung bei Glas- oder Plastikspritzen, Pens, Ampullen, Vials, nachfüllbaren Autoinjektoren
- Plattensiegelung mit sofortiger Kühlung zum Schutz temperaturempfindlicher Inhalte
- Ein- bis achtbahnige Arbeitsweise mit Produktdrehung zum bestmöglichen Ausnutzen der Folienbreite
- Rotative Übergabe nur vollständiger Blisterstapel an den Kartonierer mit exakter Ausrichtung für den Einschub in die Faltschachtel
- Einfaches, werkzeugloses Umstellen auf andere Formate mit automatischer Positionierung der Stationen
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten sowie Medical Device Tracking
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

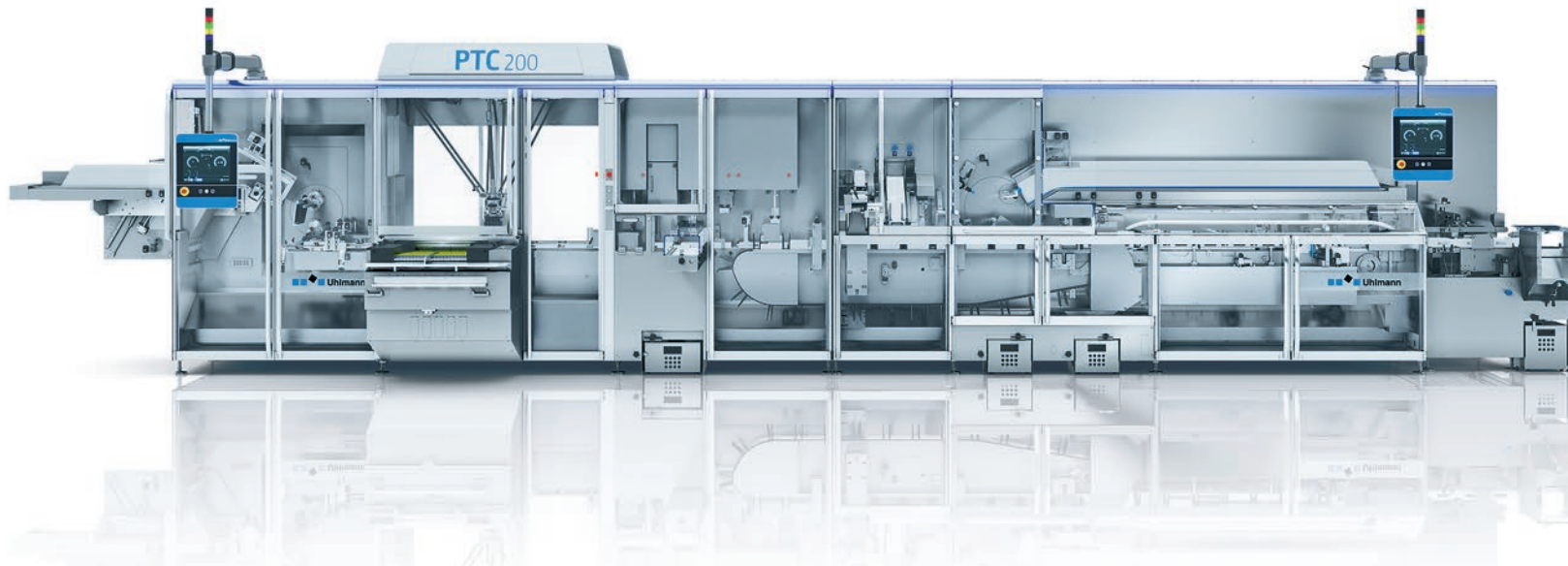
Max. Leistung	400 Blister/Min. 300 Faltschachteln/Min.
Max. Formatbereich [Vorschub x Breite]	200 x 284 mm
Max. Ziehtiefe	42 mm
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	105 x 105 x 155 mm



Parenteral Tray Center PTC 200

Produktvielfalt nachhaltig verpackt: Das Parenteral Tray Center PTC 200 verarbeitet umweltfreundliches Monomaterial und punktet mit einem Höchstmaß an Flexibilität. Das modulare Konzept ermöglicht die gleichzeitige Verwendung verschiedener Zuführungen, z. B. für Ampullen, Karpulen, Vials, Pens, Spritzen, Nadeln, Alkoholpads oder Adapter.

Erleben Sie
die PTC 200 live



- Modulares Maschinenkonzept für größtmögliche Flexibilität
- Bis zu sechs Zuführungen ermöglichen wechselnde Produkthanwendungen
- Vielseitige Kombinationsmöglichkeiten von Komponenten auf einem Tray
- Verarbeitet Trays aus Karton, Papierfaser und Plastik
- Ergonomische und platzsparende Bauweise
- Reduzierte Maschinenlänge durch Side-Loading-Prinzip
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten sowie Medical Device Tracking
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung

120 bzw. 200* Trays/Min.
120 bzw. 200* Faltschachteln/Min.

Max. Traygröße [A x B x H]

175 bzw. 80* x 40 x 245 mm

Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]

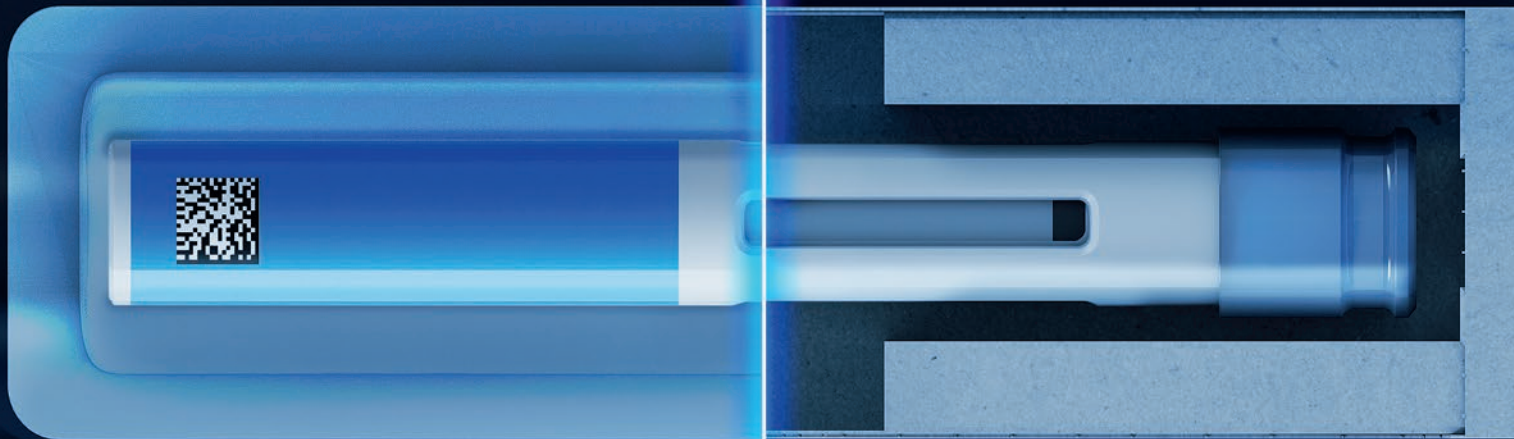
180 bzw. 85* x 105 x 250 mm

* optionale Leistungserweiterung



Ready for more than one future

Parenteralia verpacken mit Uhlmann –
im Kunststoff- oder Papiertray



Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen
Erfahrung in der Pharmaverpackung. Für mehr
Sicherheit, Nachhaltigkeit und Flexibilität.

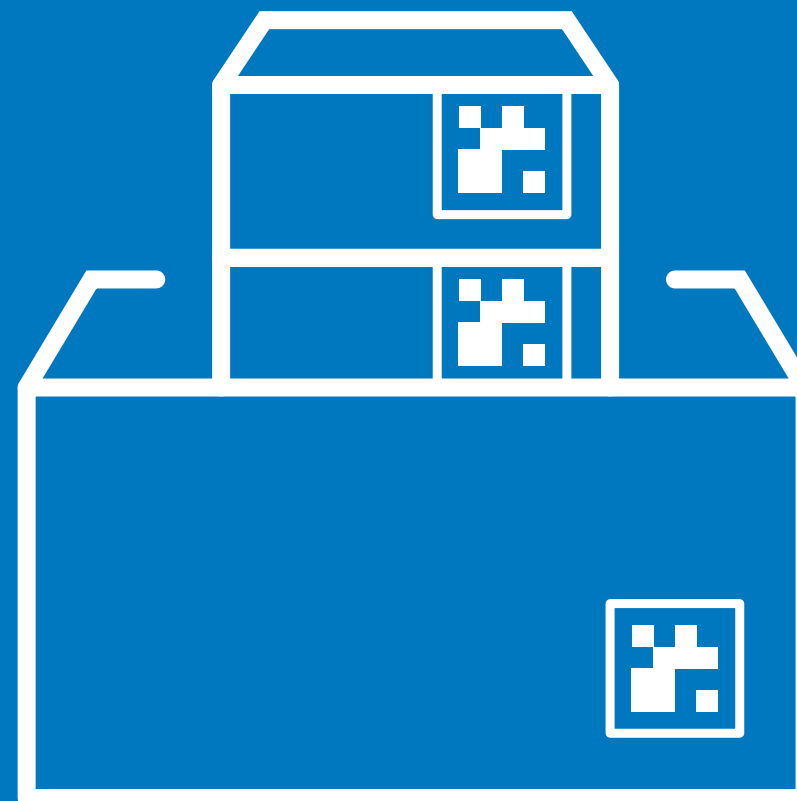
Die Zukunft der Parenteralia-Verpackung ist vor
allem eins: flexibel. Erfahren Sie mehr unter:
www.landingpage.com



Nahtlos integrierte Endverpacker

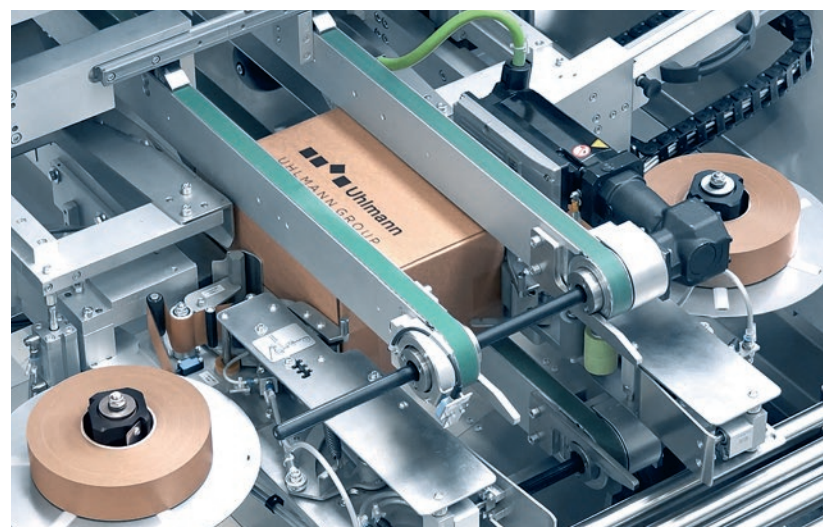
Ob Straffbanderolierer, Volleinschläger, Kartonsammelpacker oder die Kombination aus Kartonsammelpacker und Palettiermodul: Die neue Endverpackergeneration „**Uhlmann powered by pester pac automation**“ führt Qualität und Leistung von Blistermaschine und Kartonierer konsequent fort. Alle Modelle sind hoch automatisiert und fügen sich perfekt in durchgängig produktive, vernetzte Verpackungsprozesse ein.

Jede Anlage vereint pharmazeutische Zuverlässigkeit, intelligente Technologie und Ergonomie mit benutzerfreundlicher Sicherheit und einfachem Handling. Zahlreiche Funktionen ermöglichen passgenaue Lösungen sowie die nahtlose Integration in vernetzte Fertigungsprozesse. Für die lückenlose Nachverfolgbarkeit der Pharmaprodukte lässt sich ein Uhlmann-Track-&-Trace-System in jede Linie integrieren.



Auf einen Blick – die Uhlmann Endverpacker

	Max. Leistung	Max. Gebindegröße [A x B x H]	Max. Einlaufleistung	Anwendung
Straffbanderolierer ES 60	60 Bündel/min.	340 x 250 x 180 mm	500 Faltschachteln/Min.	Faltschachteln in Bündel
Volleinschläger EW 60	60 Bündel/min.	250 x 140 x 250 mm	500 Faltschachteln/Min.	Faltschachteln in Bündel
Kartonsammelpacker EC 12	12 Versandkartons/Min.	600 x 400 x 400 mm	500 Faltschachteln/Min./ 60 Bündel/Min.	Faltschachteln direkt in Umkarton Bündel in Umkartons
Kartonsammelpacker mit Palettiermodul ECP 12	12 Versandkartons/Min. 6 Palettierzyklen/min	600 x 400 x 400 mm	500 Faltschachteln/Min./ 60 Bündel/Min.	Faltschachteln oder Bündel in Umkartons, diese anschließend auf Palette stapeln



Straffbänderolierer ES 60

Hohe Leistung bei mehrlagigen, perfekt banderolierten oder geschrumpften Gebinden. Mit Staplersystemen für unterschiedliche Formationen, Folienrisskontrolle für hohe Prozesssicherheit und Foliensplicer für automatische Rollenwechsel.



- Verarbeiten mehrbahniger Gebinde
- Folienrisskontrolle für Ober- und Unterfolie
- Integrierte Sicherheits- und Warneinrichtungen
- Einfacher und werkzeugloser Formatwechsel in unter 10 Minuten dank weniger Formatteile
- Gut zugänglich und übersichtlich für hohen Bedienkomfort
- Integration von Markier- und Kontrollsystemen vorgesehen für die lückenlose Aggregation des jeweiligen Packguts – mit Track-&-Trace-Software-Lösung von Pexcite
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Einlaufleistung	500 Faltschachteln/Min.
Max. Leistung	60 Bündel/Min.
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	150 x 90 x 180 mm
Max. Gebindegröße [A x B x H]	340 x 250 x 180 mm



Volleinschläger EW 60

Der beste Schutz vor unerlaubtem, nachträglichem Zugriff auf die Produkte: das vollautomatische Einschlagen von Gebinden in heißsiegelfähige Folie. Der beste Schutz vor Unterbrechungen der Produktion: Sicherheits- und Warnsysteme wie Vorratskontrolle und Stauüberwachung.

- Flexibles Verpacken diverser Gebindeformen
- Schnelle und einfache Format- und Rollenwechsel für optimierte Gesamtleistung
- Wenige, steckbare Formateile
- Reinigungsfreundliche, übersichtliche Balkonbauweise
- Track & Trace integrierbar, z. B. zum Prägen und Bedrucken aller Verschlussseiten
- Integration von Markier- und Kontrollsystemen vorgesehen für die lückenlose Aggregation des jeweiligen Packguts – mit Track-&-Trace-Software-Lösung von Pexcite
- Intuitives Bediensystem SmartControl

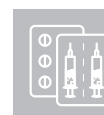


Erleben Sie den
EW 60 live



Auf einen Blick

Max. Einlaufleistung	500 Faltschachteln/Min.
Max. Leistung	60 Bündel/Min.
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	150 x 80 x 250 mm
Max. Gebindegröße [A x B x H]	250 x 140 x 250 mm



Kartonsammelpacker EC 12

In Formatbereich und Leistung abgestimmt auf die Uhlmann-Kartonierer, verpackt der EC 12 Faltschachteln mit Solidablistern, Blistern mit parenteralen Darreichungsformen oder Gebinde im Sideloadung-Prinzip versandfertig in Umkartons. Platzsparend und hoch präzise, vom Auffalten der Kartonzuschnitte über das Befüllen bis zum beidseitigen Verschließen.



- Automatisiertes Verpacken im Sideloadung-Prinzip
- Hoch flexibel dank stufenloser Formateinstellung auf unterschiedliche Kartongrößen
- Großer Formatbereich zum produktiven Verarbeiten kleiner wie großer Faltschachteln und Kartons
- Optional mit Heißleimgerät, Etikettiereinheit und Thermotransferdrucker
- Integration von Markier- und Kontrollsystemen vorgesehen für die lückenloser Aggregation des jeweiligen Packguts – mit Track-&-Trace-Software-Lösung von Pexcite
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Einlaufleistung	500 Faltschachteln/Min. 60 Bündel/Min.
Max. Leistung	12 Kartons/Min.
Max. Faltschachtelgröße [A x B x H]	440 x 150 x 250 mm
Max. Gebindegröße [A x B x H]	600 x 400 x 400 mm



Kartonsammelpacker mit Palletierermodul ECP 12

Erleben Sie den
ECP 12 live



Aktuellste Maschinentechologie für durchgängig automatisiertes Endverpacken mit Kartonhandling, Etikettieren, Überwachen und Palletieren in einem System: Dafür steht die innovative, platzsparende Kombination aus Kartonsammelpacker EC 12 und Zwei-Stationen-Palletierermodul.



- Modulare Bauweise für verschiedene Aufstell- und Linienvarianten und anwendungsorientierte Konfiguration
- Zwei Palletierstationen für Palettenwechsel im laufenden Betrieb, ohne Linienstopps
- Handling via Robotertechnologie, für niedrige Betriebskosten und maximale Flexibilität
- Sehr gut zugänglich für Service, Reinigung und ergonomische Materialbeschickung
- Integration von Markier- und Kontrollsystemen vorgesehen für die lückenloser Aggregation des jeweiligen Packguts – mit Track-&-Trace-Software-Lösung von Pexcite
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick*

Max. Leistung	6 Palletierzyklen/Min.
Max. Umkartongröße [A x B x H]	600 x 400 x 400 mm
Max. Umkartongewicht	22 kg
Max. Palettenhöhe	1.300 mm
Max. Palettengröße	Europalette: 1.200 x 800 mm Industriepalette: 1.200 x 1.000 mm US-Palette: 48" x 40" (1.220 x 1.016 mm)

* Leistungsdaten des Kartonsammelpackers entsprechen den Leistungsdaten des Kartonsammelpackers EC 12



Innovative Solida-Flaschenlinien

Mit den Anlagen IBC 150 und IBC 240 präsentiert Uhlmann zwei pharmagerechte, integrierte Monoblock-Verpackungslinien für Tabletten und Kapseln in Flaschen. Das vernetzte, flexible Anlagenkonzept integriert sämtliche Prozessschritte: vom Zuführen des Trockenmittels über das Zuführen und exakte Abzählen der Tabletten bis zum Verschließen der Flaschen.

Verschiedene Einzelmaschinen für individuelle Linien zur Verpackung von Tabletten in Flaschen können bestehende Linien erweitern oder modernisieren. Eine ideale Kombination ist beispielsweise der Flaschenaufrichter BU 300 und das IBC 150.

Die kompakte Serialization Plattform S 500 reiht sich perfekt in jede Linie ein – für die zuverlässige Etikettierung und Serialisierung Ihrer Produkte.



Auf einen Blick – die Uhlmann Flaschenlinien, Einzelmaschinen und Serialization Plattform für Flaschen

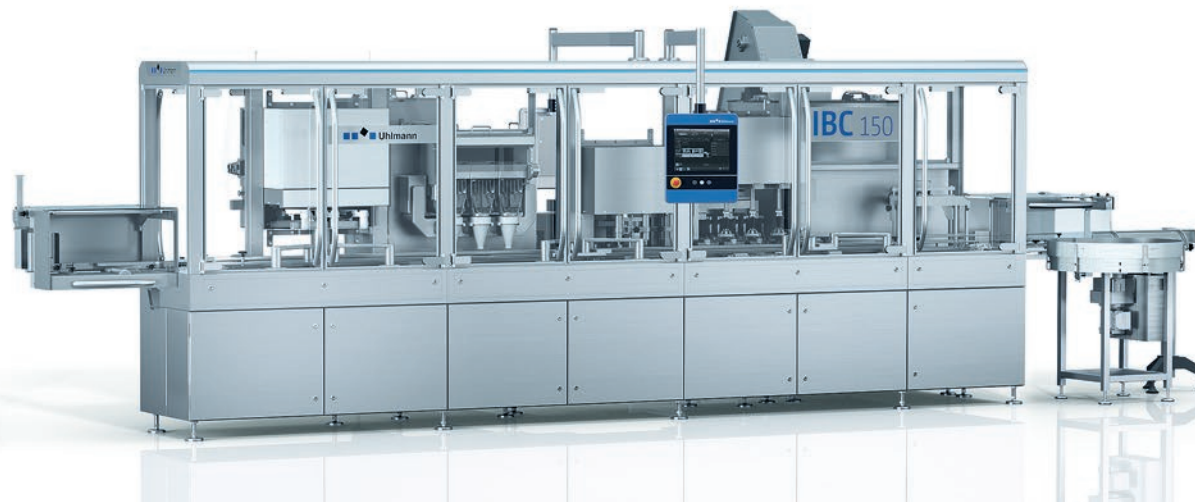
	Max. Zählleistung	Max. Leistung	Flaschenvolumen	Verarbeitbare Flaschenformen
Flaschenlinie IBC 150	24.000 Produkte/Min.	150 Flaschen/Min.	30–1.500 ml	Rund, eckig, oval
Flaschenlinie IBC 240	42.000 Produkte/Min.	240 Flaschen/Min.	30–950 ml	Rund, eckig,, oval
Bottle Unscrambler BU 300		300 Flaschen/Min.	30–1.500 ml	Rund, eckig, oval
Modular Bottle Filler BF 200		200 Trockenmittel in Beutel oder Kanister/ Minute 200 Wattebausche/Minute	30–1.500 ml	Rund, eckig, oval
Bottle Capper BC 200		200 Flaschen/Min.	30–1.500 ml	Rund, eckig, oval
Bottle Retorquer BR 200		200 Flaschen/Min.	30–1.500 ml	Rund, eckig, oval
Serialization Plattform S 500 für Flaschen		150 Flaschen/Min.	30–1.500 ml	Rund, eckig, oval



Flaschenlinie IBC 150

Die IBC 150 ist ein flexibler Effizienzgarant für das Verpacken kleiner bis mittlerer Solidachargen in Flaschen: Hochautomatisiert, vernetzt und zentral über Touchscreen steuerbar, ist der Monoblock im Schnitt um 20 Prozent produktiver als Lösungen aus Einzelkomponenten. Und mit rund fünf Metern nur halb so lang.

Erleben Sie
die IBC 150 live



- Formatteilfeier Flaschentransport für konstanten Produktfluss ohne Micro-Stopps und Ramp-up-Phasen
- Basismodell mit Flascheneinlauf, Tablettenzähl- und -zuführsystem, Verschleißeinheit und Flaschenauslauf
- Modular erweiterbar um Trockenmittelzuführung für Kanister oder Beutel, Kontrollwaage, Tabletteninspektionssystem, Wattebauschzuführung und andere Komponenten
- Ideal für häufige Produktwechsel – wenige Formatteile und schneller Formatwechsel
- Skalierbare Leistung, bis zu vier Zählmodule und drei Verschleißköpfe in die Linie integrierbar
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung 150 Flaschen/Min.

Max. Zählleistung 24.000 Produkte/Min.

Flaschenvolumen 30–1.500 ml

Flaschendurchmesser 25–125 mm

Flaschenhöhe 42–200 mm



Flaschenlinie IBC 240

Nonstop pharmagerecht zählen, verpacken und verschließen: Die IBC 240 ist eine kontinuierlich ausgelegte Flaschenlinie mit sämtlichen Stationen zum durchgängigen Verpacken von Tabletten und Kapseln in Flaschen mit hohem Output. Die Linie arbeitet, dank zwangsgeführtem Flaschentransport, auch bei maximaler Leistung konstant und zuverlässig.



Erleben Sie
die IBC 240 live



- Sicheres Verarbeiten von runden, ovalen oder eckigen Flaschen aus Kunststoff oder Glas
- Basismodell mit Flascheneinlauf, Tablettenzähl- und -zuführsystem, Verschleißeinheit und Flaschenauslauf
- Ergänzende Module wie Absaugsystem für staubende Produkte, Kamerainspektion, Metalldetektor, Tara-brutto-Wiegesystem, Wattebauschzuführung, Station zum Induktionssiegeln
- Automatisierte Formateinstellungen für schnelle, werkzeuglose Formatwechsel ohne Anfahr- und Justierprozess
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Auf einen Blick

Max. Leistung 240 Flaschen/Min.

Max. Zählleistung 42.000 Produkte/Min.

Flaschenvolumen 30–950 ml

Flaschendurchmesser 35–100 mm

Flaschenhöhe 48–193 mm



Einzelmaschinen für das Verpacken von Solida in Flaschen

Die neuen, modular konzipierten Einzelmaschinen für die Linienkonfiguration zur Tablettenverpackung in Flaschen ermöglichen maximale Flexibilität. Sie möchten eine bestehende Anlage ergänzen oder modernisieren? Oder eine neue Verpackungslinie aufbauen? Flaschenaufrichter BU 300, Zuführeinheit BF 200 für Trockenmittel oder Watte, Flaschenverschließer BC 200 und Nachverschrauber BR 200 sind die perfekte Ergänzung zu den Tablettenzählmaschinen von Cremer. Für die eindeutige Nachverfolgbarkeit Ihrer Produkte sorgt die Serialization Plattform S 500 für Flaschen.

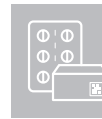
- Ideal für schnelle Produktwechsel dank formatteilfreiem Maschinendesign
- Sichere Verarbeitung von runden und eckigen Kunststoffflaschen
- Gut einsehbar und schnelle Reinigung dank Balkonbauweise
- Intuitives Bediensystem SmartControl
- Komplette zentrale Steuerung und Überwachung der Linie mit der Software-Plattform Pexcite



Erleben Sie die BU 300 live



Der Flaschenaufrichter BU 300 richtet Flaschen auf, reinigt sie mit ionisierter Luft und sorgt für eine nahtlose Übergabe an den Füll- und Verpackungsprozess.



Auf einen Blick	Bottle Unscrambler BU 300	Modular Bottle Filler BF 200	Bottle Capper BC 200	Bottle Retorquer BR 200
Max. Leistung	300 Flaschen/Min.	200 Trockenmittel in Beutel oder Kanister/Min. 200 Wattebausche/Min.	200 Flaschen/Min.	200 Flaschen/Min.
Flaschendurchmesser	Ø 25–125 mm (30–84 mm bei eckigen Flaschen)			
Flaschenhöhe	30–200 mm (45–200 mm bei eckigen Flaschen)			
Flaschenvolumen	30–1.500 ml			

Serialization Platform S 500 für Flaschen

In ihrer Leistungsfähigkeit perfekt auf die Flaschenlinie IBC 150 abgestimmt, ist die kompakte Serialization Platform S 500 das ideale System für die prozesssichere Serialisierung. Durch und durch flexibel lässt sie sich schnell auf wechselnde Anforderungen anpassen.

- 360° Code-Erfassung auf dem Flaschenmantel
- Etikettierung von Flaschen auf kleinem Raum
- Bottle Bottom Coding (BBC)
- Einfache Formateinstellung, ohne Formateile
- Pharmazeutische Sicherheit durch „Label-Sort-Out“-Funktion
- Gute Zugänglichkeit, einfache Wartung und Reinigung
- Softwarelösungen mit Schnittstellen zu internen und externen Systemen sowie Regierungsdatenbanken
- Integration von Track-&-Trace-Funktionalitäten
- Intuitives Bediensystem SmartControl

Serialisierungs- und Aggregationsdaten komfortabel verwalten und analysieren: mit Pexcite Track & Trace.
Mehr zu Pexcite ab Seite 64.

Erleben Sie die S 500 für Flaschen live



Auf einen Blick

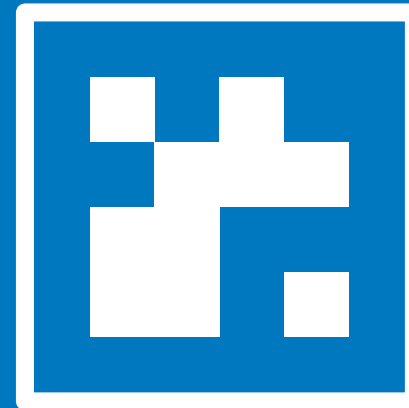
Max. Leistung	150 Flaschen/Min.
Flaschengröße [D x H]	Min. 25 x 45 mm Max. 125 x 200 mm
Max. Flaschengewicht	750 g
Flaschenmaterial	Glas, HDPE weiß



Serialisieren, kennzeichnen, aggregieren

Uhlmann Track & Trace sorgt für transparente Lieferketten und ermöglicht eine lückenlose Nachverfolgbarkeit jedes einzelnen Produkts. Von der Herstellung bis zu den Patienten.

Unsere modularen Einheiten zum Serialisieren, Kennzeichnen und Aggregieren stehen für maximale Flexibilität und Zukunftssicherheit. Sie wachsen mit ihren Aufgaben und lassen sich um Komponenten wie Tamper-Evident-Labeling, Top-Labeling und Top-Printing erweitern.



Auf einen Blick – die Uhlmann Maschinen für Serialisierung und Kennzeichnung

S 500 für Faltschachteln

Kompakte Basiseinheit mit
**Inkjetdrucker und
Inspektionssystem
VisioRead**

Mit Funktionserweiterung
**Tamper Evident Labeling
und Top Labeling**

Mit Funktionserweiterung
**Top Labeling und
Top Printing**

Mit Funktionserweiterung
Tamper Evident Labeling

Mit Funktionserweiterung
Top Labeling



S 500 für Flaschen

Kompakte Basiseinheit zur
360° Flascheninspektion

Kompakte Einheit
zur **Etikettierung
von Flaschen mit
Serialisierung**



Serialization Platform S 500 für Faltschachteln

Die kompakte Anlage ist ideal für den Einstieg in die prozesssichere Serialisierung. Sie kennzeichnet 300 bzw. 500 Faltschachteln pro Minute und lässt sich flexibel an wechselnde Anforderungen anpassen. Die S 500 gibt es auch zur Serialisierung von Flaschen (siehe Seite 59).

- Besonders kompakt und flexibel
- Modulares System zur individuellen Konfiguration, Erweiterung jederzeit möglich
- Gute Zugänglichkeit, einfache Wartung und Reinigung
- Softwarelösungen mit Schnittstellen zu internen und externen Systemen sowie Regierungsdatenbanken
- Integration von Track-and-Trace-Funktionalitäten
- Intuitives Bediensystem SmartControl



Erleben Sie
die S 500 für
Faltschachteln live



Auf einen Blick

Max. Leistung	300/500* Produkte/Min.
Max. Bandgeschwindigkeit	60 m/Min.**
Faltschachtelgröße [A x B x H]	Min. 30 x 15 x 85 mm Max. 180 x 105 x 250 mm
Länge Basismodul	ca. 600 mm

* optionale Leistungserweiterung ** abhängig von Packmittelqualität und Faltschachtelgeometrie



Aggregation und Rework

Realisiert mit einer vollautomatischen, in den Endverpacker integrierten Lösung oder manuell mit der Uhlmann Aggregation Plattform in unterschiedlichen Ausbaustufen. Die Uhlmann Aggregation Plattform ist als Stand-Alone-Anlage einsetzbar oder sie erweitert bestehende Verpackungslinien. Pexcite Track & Trace bietet auf dem Terminal T1 oder der Aggregation Plattform A1 ebenfalls benutzergeführte Lösungen zum Dekommissionieren und Rework.



Das **Uhlmann Control Terminal T1** kann als Hardware Basis für alle Pexcite-Anwendungen dienen. Bei der Track & Trace Anwendung mit Handscanner ausgestattet, lassen sich Packungen manuell aggregieren oder auch aus-/umbuchen.



Serialisierungs- und Aggregationsdaten komfortabel verwalten und analysieren: mit Pexcite Track & Trace.
Mehr zu Pexcite ab Seite 64.



Enabling Smart Decisions

Pexcite ist unsere Softwareplattform für Ihre individuellen Produktionsbedürfnisse bei der Verpackung von Pharmazeutika.

Mit den vielfältigen Funktionen vernetzen Sie Uhlmann Maschinen und Equipment. Die Konnektivität von standardisierten Lösungen, dem Uhlmann Portfolio und den erforderlichen Schnittstellen macht Pexcite zur einzigartigen Plattform in der Pharma- und Biotechindustrie, um für schnelle, fehlerfreie und sichere Prozesse in Ihrer Produktion zu sorgen.

Sämtliche Lösungen sind in verschiedenen Funktionsumfängen skalierbar – je nach Ihren individuellen Anforderungen.



Vielfältige Funktionen auf einer einzigen Plattform

Datenbasiert

Intelligente Vernetzung von Maschinen, Geräten und Daten für datenbasierte Entscheidungen und eine sichere pharmazeutische Produktion

Sicher

Datenkommunikation für Integre Daten und Security Compliance mit modernen Technologien z. B. OAuth2

Webbasiert

Ein gesicherter Zugriff ist von überall aus und auf jedem Gerät möglich

Intuitiv

Übersichtliche Benutzeroberfläche und intuitive Systemnavigation

Zukunftsorientiert

Eine technologische Basis für alle Softwarelösungen – jederzeit skalierbar auf dem Weg zu Pharma 4.0

Individuell anpassbar

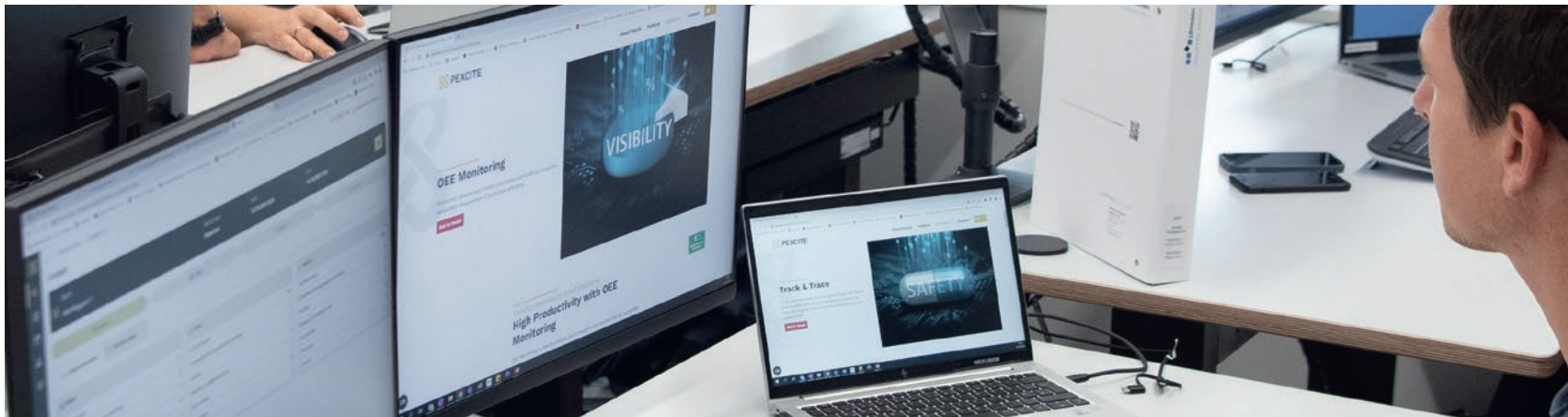
Möglichkeit zur Gestaltung – für den User relevante Parameter lassen sich individuell am Dashboard anzeigen

Skalierbar

Die Plattform wird sukzessive um weitere Lösungen ergänzt

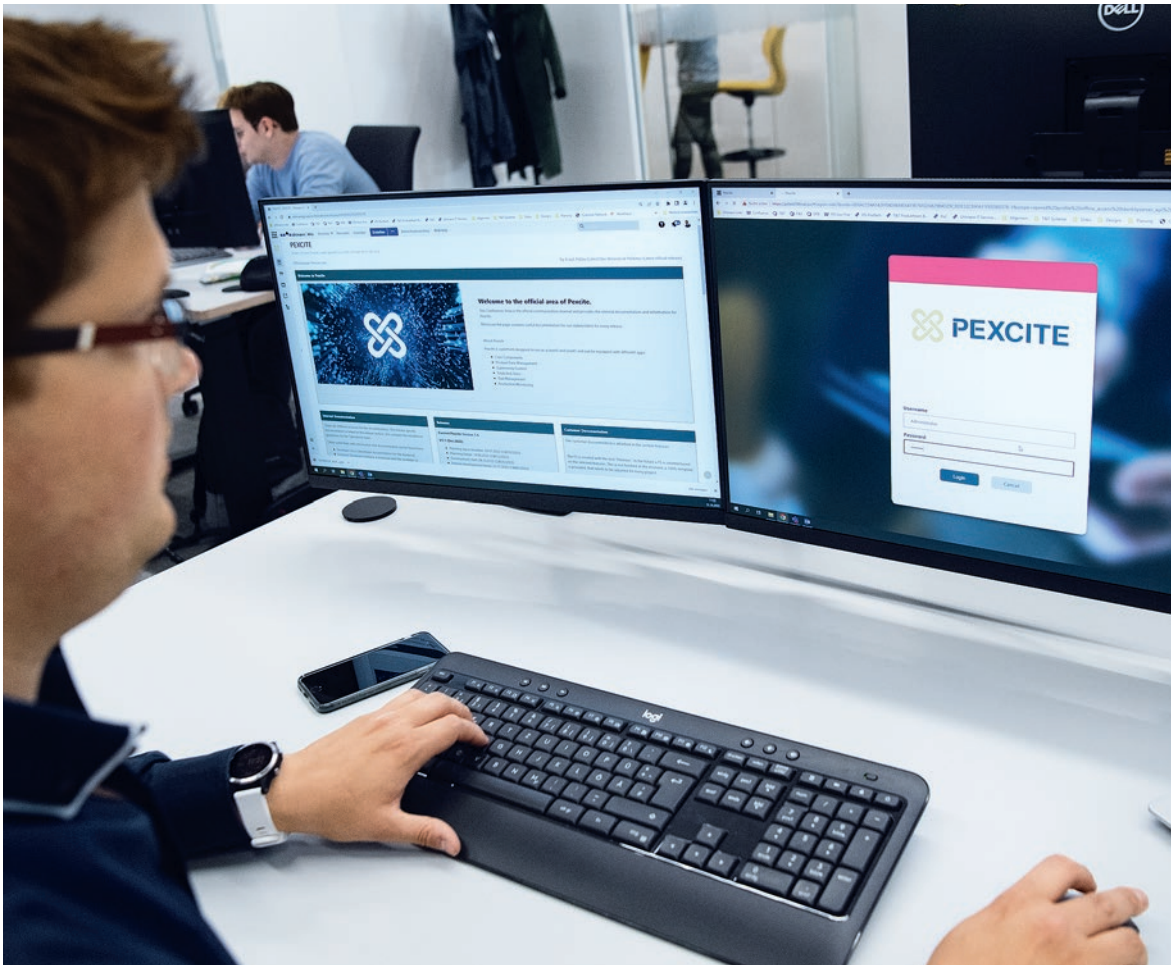
Anwenderorientiert

Aktuelle Design- und Usability-Standards und kompetenter Support



Die Pexcite-Plattform

Pexcite integriert sämtliche Anwendungen, die Sie für die sichere, effiziente und vorausschauende Steuerung Ihrer Prozesse benötigen. Als offene Plattform lässt sich Pexcite schnell um zusätzliche Lösungen erweitern, ohne das gesamte System erneut validieren zu müssen.



Alle relevanten Daten an einem Ort – auf einen Blick

Über die browserbasierte Oberfläche können Sie jederzeit und von jedem Ort auf Pexcite zugreifen und haben Ihre Prozesse und Ihre Produktion stets detailliert im Blick.

- Spezifische Plattform für die Anforderungen der pharmazeutischen Industrie
- Modulare Lösung
- Zentralisiertes Datenmanagement für ein Plus an Effizienz
- Komplet browserbasiert und damit unabhängig vom Endgerät
- Zukunftssichere und moderne Plattform durch bewährte Technologiestandards



reddot winner 2022

Für die herausragende User Experience wurde Pexcite mit dem Red Dot Award 2022 sowie dem iF DESIGN AWARD 2023 ausgezeichnet.



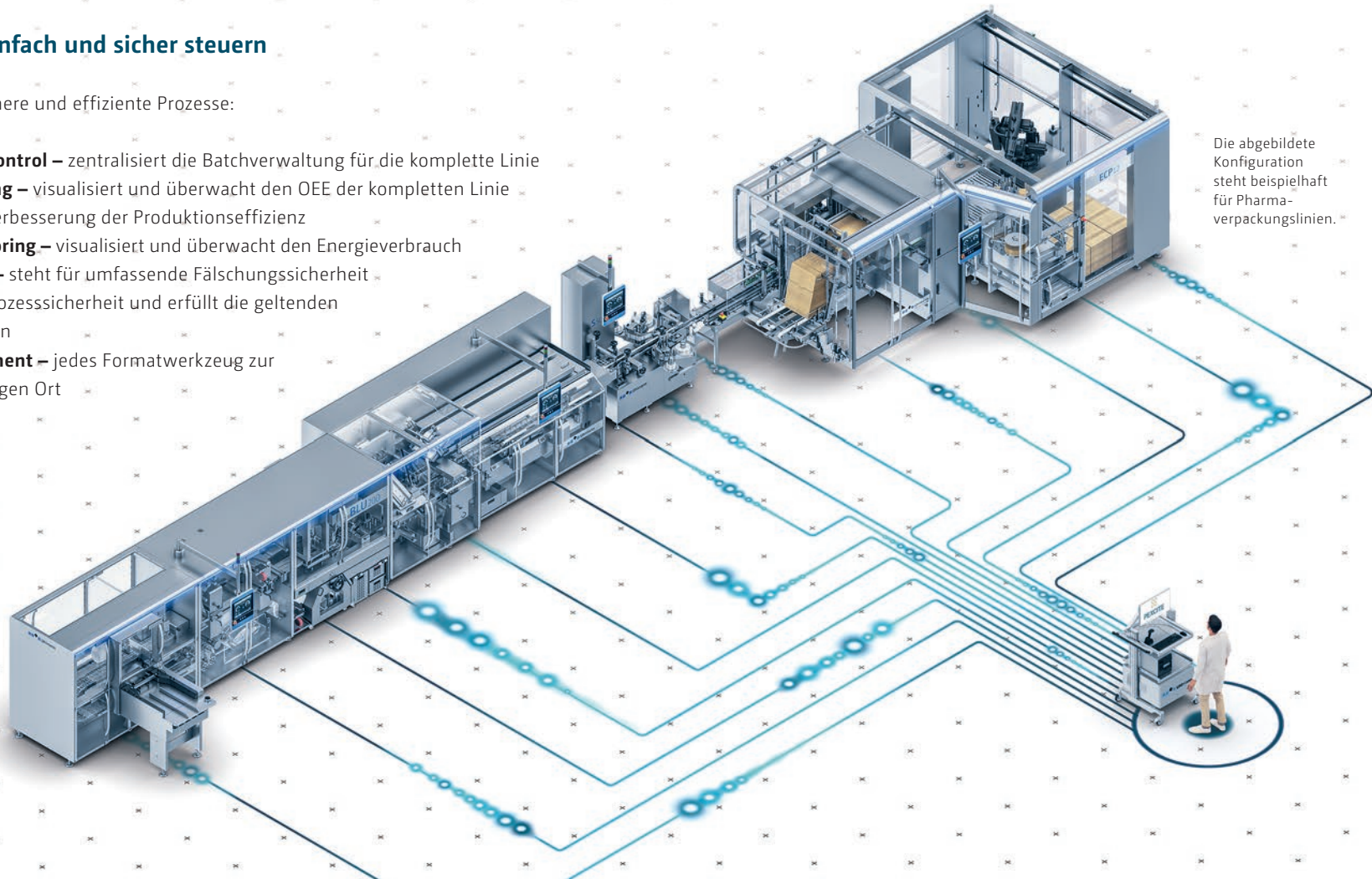
Das Effizienz-Plus

Pexcite vernetzt die komplette Linie und liefert auf Knopfdruck alle relevanten Daten für die effiziente Steuerung und Absicherung Ihrer Prozesse. Durch ein ganzheitliches und übergreifendes Linienkonzept wird die Steuerung zentralisiert und automatisiert. Sämtliche administrative Aufgaben werden gesteuert, Daten werden zurückgemeldet und stehen gesammelt in zentralen Reports als Print oder als Datensatz für eine weitere Verwendung zur Verfügung. Das minimiert den Arbeitsaufwand und die Fehlerquellen.

Komplexe Linien einfach und sicher steuern

Pexcite Lösungen für sichere und effiziente Prozesse:

- **Pexcite Supervisory Control** – zentralisiert die Batchverwaltung für die komplette Linie
- **Pexcite OEE Monitoring** – visualisiert und überwacht den OEE der kompletten Linie für eine nachhaltige Verbesserung der Produktionseffizienz
- **Pexcite Energy Monitoring** – visualisiert und überwacht den Energieverbrauch
- **Pexcite Track & Trace** – steht für umfassende Fälschungssicherheit sowie Produkt- und Prozesssicherheit und erfüllt die geltenden Track & Trace Regularien
- **Pexcite Tool Management** – jedes Formatwerkzeug zur richtigen Zeit am richtigen Ort



Die abgebildete Konfiguration steht beispielhaft für Pharma-
verpackungslinien.



Pexcite Supervisory Control

Batchprozesse zentral planen, priorisieren und starten: Das ist die Aufgabe von Pexcite Supervisory Control. Die ganzheitliche Steuerung senkt die Prozesskomplexität und erhöht die Produktivität.

Volle Kontrolle

- Zentrale Steuerung und Auftragsverwaltung
- Erhöhte Effizienz
- Einfache Systemintegration
- Minimierung von Fehlern
- Ganzheitliche Planung und Ausführung

Zentralisiertes Batch- und Produktmanagement über die gesamte Produktionslinie hinweg

The screenshot displays the 'Batch Start Center' interface. It features a top navigation bar with 'Supervisory Control' and 'Batch Start Center' tabs. Below this, there are sections for 'Batch Data' and 'Process order Data'. The 'Process order Data' section contains several input fields for 'Lot Number', 'Quantity', 'Order Number', 'Manufacturing Date', 'Product Reference', 'Product Description', 'Free Text 1', 'Free Text 2', and 'Free Text 3'. The interface is clean and professional, with a dark blue header and white text on a light background.



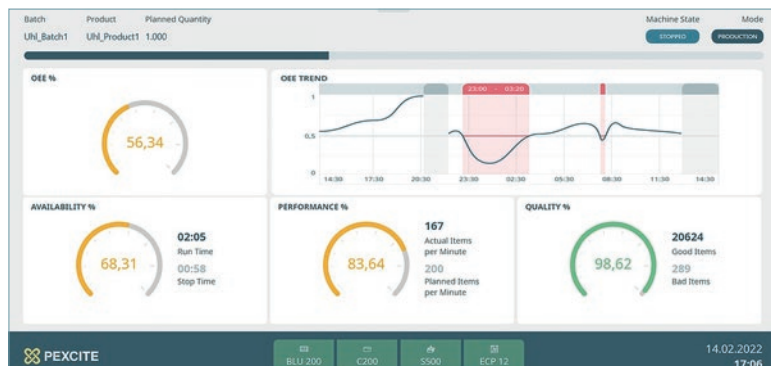
Pexcite OEE Monitoring

Pexcite OEE Monitoring visualisiert und überwacht die Gesamtanlageneffektivität Ihrer Verpackungslinien und liefert so die Grundlage für nachhaltige Prozessverbesserungen. In Echtzeit liefert das übersichtliche OEE Live Dashboard alle relevanten Daten zu Verfügbarkeit, Performance und Qualität. Die OEE Detail-View-Funktion bietet zudem die Möglichkeit, Batch-Daten zu analysieren und die Ergebnisse für die Weiterentwicklung der Produktion zu nutzen.

Immer effizienter

- Visualisierung der OEE
- Datenbasierte Entscheidungen
- Zukunftsorientiertes System
- Smarte Konnektivität

Alle relevanten KPIs der Maschinen und Gesamtlinien auf einen Blick



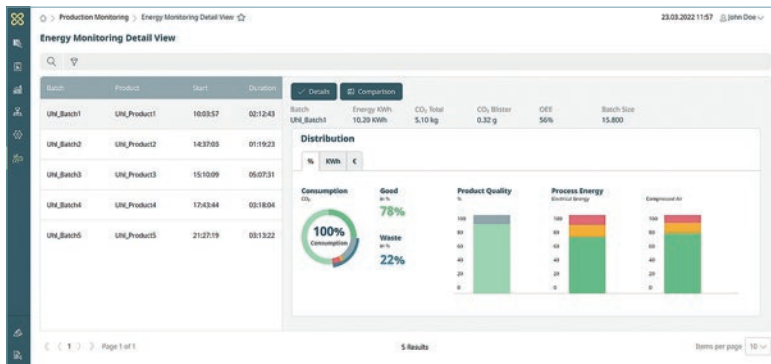
Pexcite Energy Monitoring

Transparent und übersichtlich liefert Pexcite Energy Monitoring die Verbrauchsdaten für elektrische Energie und Druckluft. Sind kundenspezifische Energiekennzahlen hinterlegt, lassen sich die Daten auf Knopfdruck vergleichen und in CO₂-Emissionen umrechnen.

Strom- und Druckluftverbrauch immer im Blick

- Visualisierung des Strom- und Druckluftverbrauchs von der Maschine bis zur kompletten Linie
- Verschiedene kundenspezifische Zählheiten (z. B. CO₂, kWh, pro Stunde, pro Blister, in Euro)
- Transparenz durch aussagekräftige Diagramme und leicht verständliches, konfigurierbares Dashboard
- Verschiedene Schnittstellen zur Datenerfassung, um externe Maschinen in das Reporting einzubinden
- Verschiedene Schnittstellen zur Weitergabe der gesammelten Daten in andere Softwareanwendungen

Verbrauchsdaten pro Batch einer Linie einfach und übersichtlich erfasst. Hier: Gut- und Schlechtmengen pro Maschine, Verbräuche von Energie, Druckluft und Verbrauchsmaterialien in Euro und CO₂.



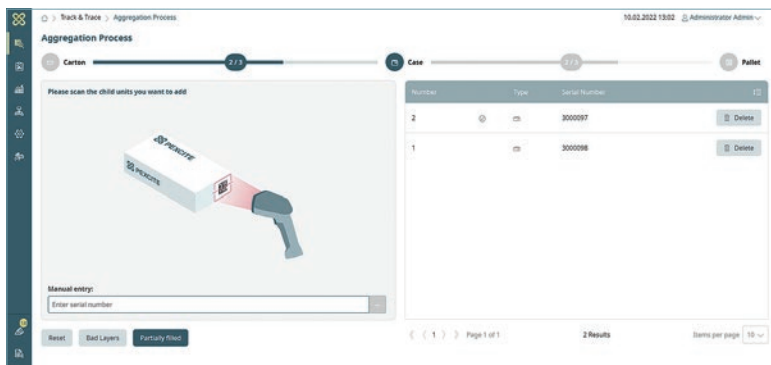
Pexcite Track & Trace

Mit Pexcite Track & Trace lassen sich Pharma- und Medizinprodukte lückenlos und sicher nachverfolgen. Die Software erfüllt alle weltweit geltenden Regularien für die eindeutige Kennzeichnung und Bestimmung von Produkten entlang der Lieferkette. Von der Produktion bis zur Palette – für maximale Patientensicherheit.. Durch die Verfolgung aller relevanten Prozessschritte liefert Pexcite Track & Trace darüber hinaus Ansatzpunkte zur Prozessoptimierung.

Lückenlose Rückverfolgbarkeit

- Maximale pharmazeutische Sicherheit
- Ein modulares System
- Regularien und Compliance
- Validiert für die Pharmaindustrie

Im Track & Trace System Produkte manuell aggregieren.
Von der Faltschachtel über Bündel oder Versandkarton bis zur Palette.



Pexcite Tool Management

Mit Pexcite Tool Management gehören Verzögerungen durch zu spät gelieferte Formatteile der Vergangenheit an. Die digitale Werkzeugverwaltung behält anstehende Formatwechsel im Blick, sorgt für kurze Rüstprozesse und reduziert die Formatkomplexität. Das Planungsboard Pexcite Batch Control Center vereint Batch- und Rüstaufträge. Das erhöht die Gesamtanlageneffektivität und sichert eine hohe, pharma-konforme Qualität, die für Analysen und Audits nachgewiesen werden kann.

Formatteile zur richtigen Zeit am richtigen Ort

- Ganzheitlicher Rüstprozess
- Reduktion der Formatkomplexität
- Pharmakonforme Qualitätssicherung
- Digitale Prozessdokumentation
- Einfache Benutzerführung
- Skalierbare Daten durch Konnektivität

Der Batch Tool Report zeigt qualitätsrelevante Einsatz- und Nutzungsdaten mit Übersicht zum Einzelwerkzeug.

Batch Tool Report					PEXCITE	
Batch number	Line name	Product code	Batch start	Batch end		
3001-1		0002_Yellow_Pills	03.08.2022 19:24	03.08.2022 23:37		
Batch Overview: Tool Status and Mounting						
B1449_Showcase1						
Used Tool	Tool Status by Mounting	Active Tool Statuses	Last Change			
Fillingtube - UDE1450099-12D_FLLT19	Already mounted	Wash Calibration	10.03.2022 09 10.03.2022 09			
		Polished	10.03.2022 09			
Lower Sealing Tool - UDE1450099-12C_LOBTL	Already mounted	Wash Calibration	08.03.2022 14 08.03.2022 14			
		Polished	08.03.2022 14			
Punching Tool - UDE1450099-1D_PUNCH	Already mounted	Wash Calibration	08.03.2022 15 08.03.2022 15:52	1450099_3.1	03.08.2022 08:22	administrator
		Polished	08.03.2022 15:52			

Batch Tool Report	
Batch number	3001-1
Line name	
User name	administrator
Created on	03.08.2022 16:23 Europe/Berlin
Filters	Line: All, Batch number: 3001-1
Report version	1.0

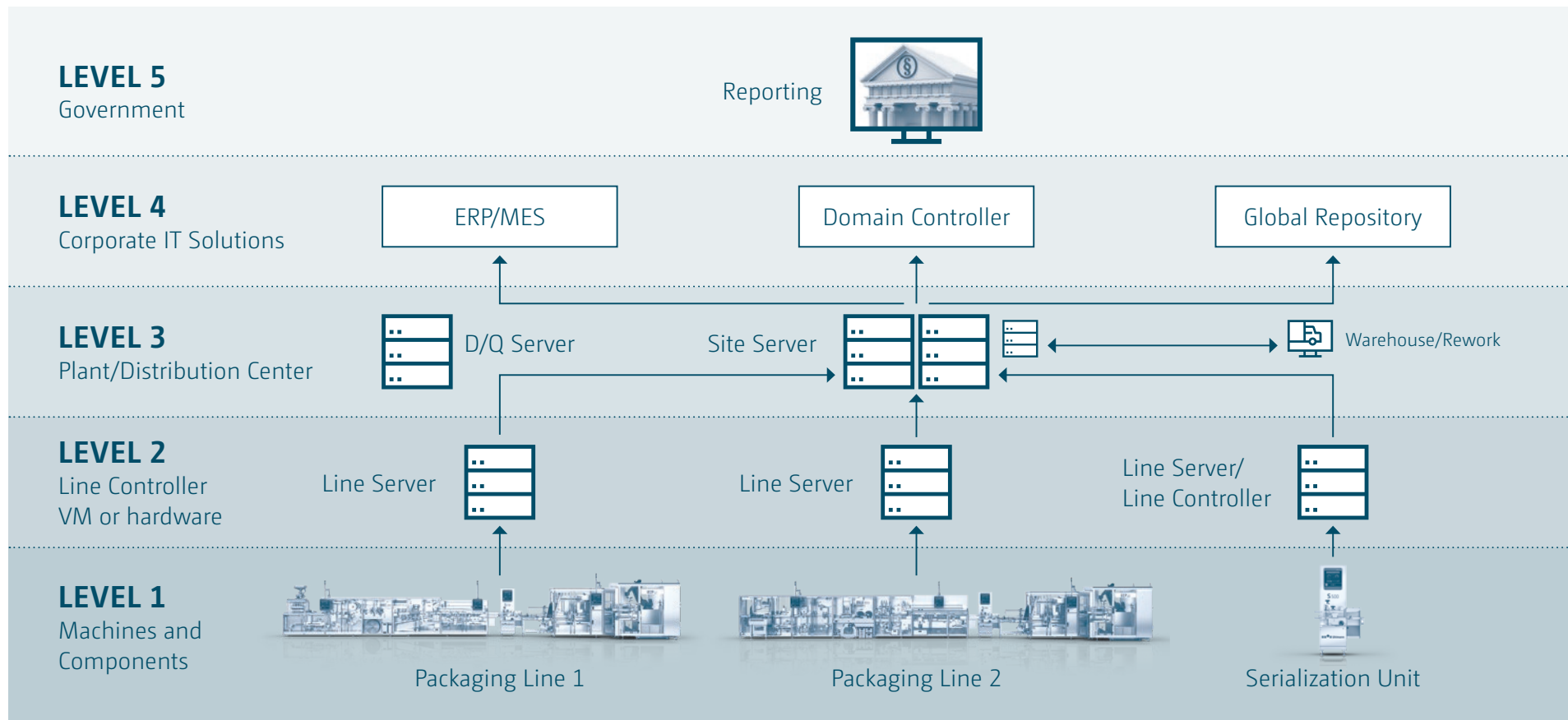


Die Pexcite Architektur

Pexcite vernetzt Maschinen und Equipment. Die Plattform bildet die Kontroll- und Steuerfunktionen Ihrer individuellen Prozesse beim Verpacken von Pharmazeutika ab und liefert fundierte Daten zur kontinuierlichen Optimierung Ihrer Abläufe und zur Erfüllung gesetzlicher Vorschriften und Informationspflichten.

We connect. You control.

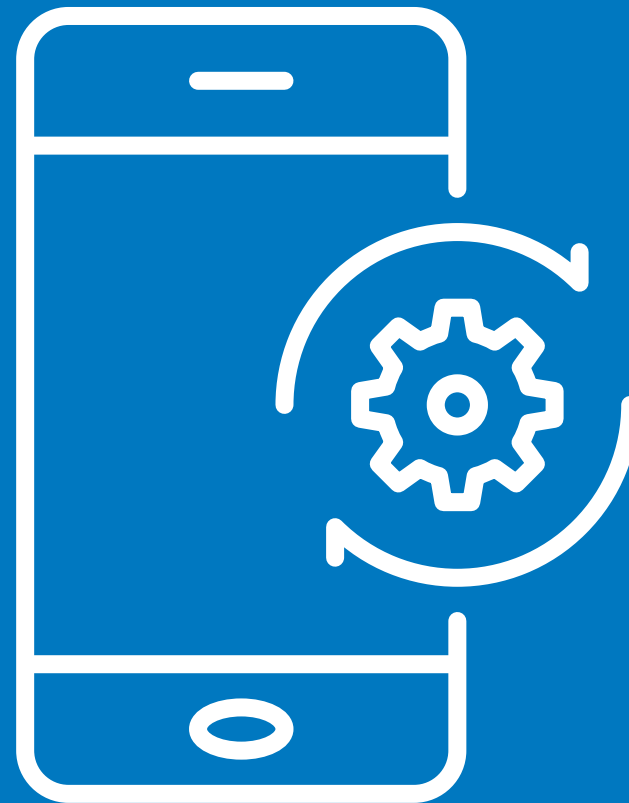
Systemarchitektur der Software zum Erfassen, Aggregieren, Verwalten und Übertragen der Serialisierungsdaten



Uhlmann Services – maßgeschneidert und aus einer Hand

Wir entwickeln nicht nur zuverlässige, leistungsfähige Anlagen und Verpackungslinien. Wir sorgen auch dafür, dass Sie jederzeit effizient produzieren können und unterstützen Sie mit maßgeschneiderten Services. Auf Zuruf, projektbezogen oder permanent.

Mehr als 400 Service-Experten an 17 Standorten sind weltweit für Sie da!



Wir sind da, wenn Sie uns brauchen

Ein Ersatzteil muss getauscht, die Steuerungssoftware aktualisiert oder ein personeller Engpass überbrückt werden? Neue Mitarbeiter müssen geschult oder bestehende Anlagen umgezogen werden? Wir unterstützen Sie kompetent, flexibel und lösungsorientiert.

Profitieren Sie vom Uhlmann ServicePlus

- Modulare ServicePlus-Leistungspakete
- Telefon-Hotline
- Remote- und Vor-Ort-Service
- Ersatzteilbeschaffung und -management
- E-Commerce
- Validierungs- und Produktionsunterstützung
- Relocationservice



Wartung und Instandhaltung

Individuelle Anlagen erfordern eine maßgeschneiderte Wartung: mit unseren Maintenance-Leistungen arbeiten Ihre Maschinen langfristig stillstandsfrei. Schwachstellen werden im Voraus erkannt und die Qualität bleibt auf gleichbleibend hohem Niveau. Dafür sorgen unter anderem klassische Instandhaltung, Kalibrierservices und FMECA.

In besten Händen

- Abgestufte MaintenancePlus-Leistungspakete
- Inspektion, Wartung und Reparaturen
- Präventive Auswirkungsanalyse (FMECA)
- Kalibrierservices

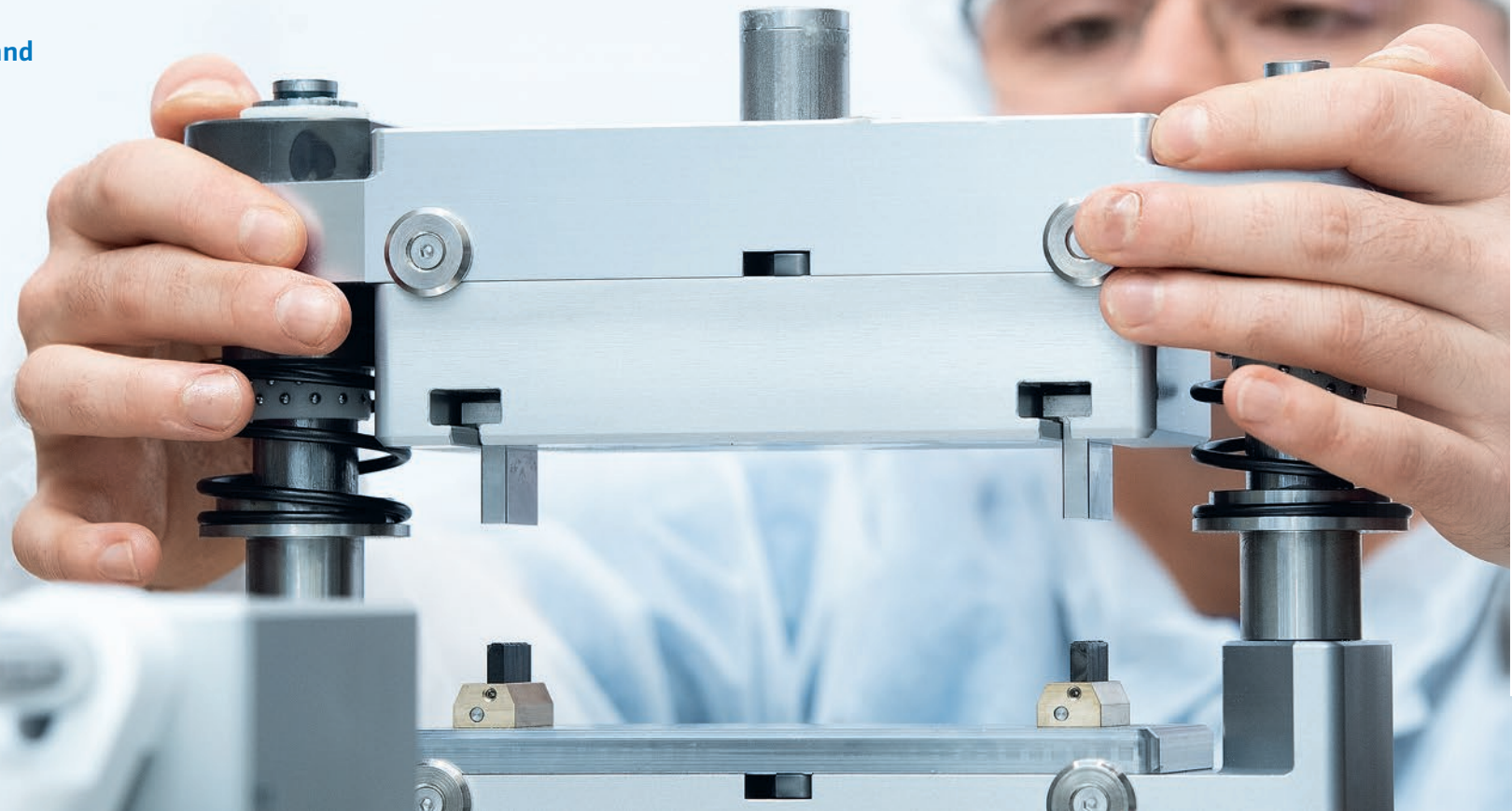


Produktivität, Qualität und Nachhaltigkeit

Bringt die Maschine die erwartete Leistung? Entspricht sie aktuellen technische Standards und Vorschriften? Laufen die Prozesse noch optimal? Kommt das richtige Verpackungsmaterial zum Einsatz? Sitzt jeder Handgriff des Bedienpersonals? Produktivität hat viele Facetten – wir kümmern uns um das perfekte Zusammenspiel. Für mehr Produktivität, zuverlässige Qualität und als Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit in der Produktion. Denn: Je länger eine bestehende Anlage genutzt werden kann, desto besser für die Umwelt.

Immer auf dem neuesten Stand

- Individuelle ProductivityPlus-Leistungspakete
- Mechanische Upgrades
- Elektronische Upgrades



Training und Qualifizierung

Sie möchten Motivation und Maschinenkompetenz Ihres Teams erhöhen oder neue Mitarbeiter effizient schulen? Wir bieten für jeden Arbeitsbereich Trainings und Qualifizierungen. Ob als offene Schulungen oder als Teil eines umfassenden Fortbildungsprogramms, ob in Ihren Räumen, in unserem Trainingscenter oder remote – wir richten uns nach Ihrem individuellen Bedarf.

Maßgeschneidertes Know-how

- Intensives TrainingPlus-Fortbildungsprogramm
- Bedienungs- und Formatwechseltraining
- Wartungstraining
- Elektrik-/Elektroniktraining
- Administrationstraining



Werkzeuge und Formatteile

Lange Lebenszyklen, konstante Produktivität und hohe Gesamteffizienz: Das ermöglichen die passgenauen Uhlmann Original-Formatteile und unsere Serviceleistungen rund um die Themen Formate, Rüstprozesse und Werkzeuglogistik.

Das Original ist der beste Ersatz

- Begleitung von der Beratung bis zur Inbetriebnahme
- Individuell auf Ihren Betrieb abgestimmte Konstruktion
- Qualitätskontrolle durch erfahrene Verpackungsspezialisten
- Formattest unter realen Produktionsbedingungen. Dafür stehen bei Uhlmann mehr als 20 Anlagen unterschiedlicher Baureihen und Generationen bereit.

Damit das richtige Werkzeug zur richtigen Zeit am richtigen Ort ist:
Tool Management mit Pexcite.
Mehr zu Pexcite ab Seite 64.



Mehr Service. Mehr Wert. Das Uhlmann Service-Konzept

Mit konsequent kundenorientierten Service-Paketen unterstützen wir Sie in allen Fragen rund um die pharmazeutische Verpackung. Kompetent, flexibel und perfekt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.

**Mehr als 400 Uhlmann Service-Experten
an 17 Standorten sind weltweit für Sie da!**

**Für alle Fälle: die Uhlmann 24/7-Service-Hotline
+49 7392 702-8702**



Impressum

Herausgeber:

Uhlmann Pac-Systeme GmbH & Co. KG
Uhlmannstrasse 14–18
88471 Laupheim
Germany
Phone +49 7392 702-0
info@uhlmann.de

Redaktion:

Marion Neubrand, neubrand.m@uhlmann.de
Gabi Bauer, bauer.g@uhlmann.de

Konzept, Gestaltung, Realisierung:

Volker Laucher Grafik Design
volker@laucher-grafikdesign.de
70197 Stuttgart

Text:

Marisa Arzt, 70197 Stuttgart
Sabine Wittig, 71706 Markgröningen

Übersetzung:

Cengolio Translations, 10789 Berlin

Fotos:

KD Busch, 70734 Fellbach (Titelseite, S. 02, 63, 65, 76, 77, 78, 79)
Ernst Fesseler, 88339 Bad Waldsee (S. 75, 60)
dreiM, 89597 Munderkingen (S. 09, 25, 35, 43, 49)
Oliver Graf Fotostudio, 71229 Leonberg (S. 06, 07, 13, 18, 19, 21, 23,
29, 32, 33, 41, 43, 56, 57)
Südsicht, 88045 Friedrichshafen (S. 05, 07, 10, 12, 14, 15, 16, 17, 21,
22, 26, 27, 28, 30, 32, 36, 37, 38, 39, 40, 43, 44, 45, 46, 50, 51,
52, 53, 58, 59, 61, 62, 63, 67)
Uhlmann Pac-Systeme GmbH & Co. KG, 88471 Laupheim (S. 07, 19, 31)
wob AG, 68519 Viernheim (S. 47)

Druck:

Holzer Druck und Medien, 88171 Weiler-Simmerberg

Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.

Copyright © 2023 Uhlmann Group Holding GmbH & Co. KG,
alle Rechte vorbehalten



Unsere weltweiten
Standorte finden Sie unter
www.uhlmann.de

THE **HEARTBEAT** OF PHARMA PACKAGING

**Uhlmann Pac-Systeme
GmbH & Co. KG**
Uhlmannstrasse 14-18
88471 Laupheim
Germany
Phone +49 7392 702-0
info@uhlmann.de